

SK75SR



- Löffelinhalt:
0,11 - 0,35 m³ ISO gehäuft
- Nennleistung:
42 kW - 57 PS/2.000 min⁻¹
(ISO 14396)
- Einsatzgewicht:
7.540 kg

Complies with the latest exhaust emission regulations



US
Tier IV int.



EU
Stage IIIB



Latest Japanese
Regulations

Ein niedriger Kraftstoffverbrauch bringt Ihnen den Wettbewerbsvorteil

KOBELCO SR Hydraulikbagger setzen neue Maßstäbe bei Midibaggern.

KOBELCO hat seine volle Palette an kraftstoffsparenden Technologien in dieses SR-Modell eingebracht, woraus ein unerreicht niedriger Kraftstoffverbrauch resultiert.

Herausragende Leistung in engen Räumen, Sicherheit auf der Baustelle, weniger Stress für den Bediener... KOBELCO hat zuerst diese Anforderungen verstanden und als Reaktion darauf die SR, SHORT RADIUS Kurzheck, Bagger entwickelt.

Das SR Konzept machte sich auf den Weg, in der gesamten Branche übernommen zu werden.

Aber KOBELCO hat hier noch nicht aufgehört. In Kenntnis der sich ändernden Bedürfnisse der Maschinennutzer in einem sich verändernden sozialen Umfeld hat KOBELCO das SR-Konzept auf eine weitere Entwicklungsstufe mit Mehrwert-Funktionen gehoben. KOBELCO's einzigartiges Design der Motorkühlung, das iNDR-System, reduziert Lärm auf extrem niedrige Werte.

Der neueste Ansatz von KOBELCO um den Kraftstoffverbrauch zu senken, NEXT-3E, hat nun auch die Kurzheck-Modelle erreicht - das Arbeitsvolumen wird weiter maximiert und gleichzeitig Kraftstoff eingespart. Und der neue ECO-Mode im SK75SR schafft noch größere Kraftstoffeinsparungen und wandelt die SR-Modelle zu außergewöhnlich ertragreichen Maschinen.

KOBELCO setzt die Marktführerschaft im Bereich der Kurzheck-Bagger fort.



Fünf Features, mit denen der SK75SR punktet:

- Mehr Arbeitsleistung mit weniger Kraftstoff!
- Wirtschaftliche Leistung!
- Schnelle, genaue und kostengünstige Wartung
- Ein Arbeitsumfeld, das dem Bediener hilft, sich auf seine Arbeit zu konzentrieren
- Wenig Lärm: iNDR



Die Perfektion der „Next-Generation“
Netzwerk-Performance

Erweiterung

(e) Höhere Leistungskapazität

Wirtschaft

(e) Verbesserte Kosteneffizienz

Umwelt

(e) Funktionen, für umweltschonenderes
Arbeiten

MEHR ARBEITSLEISTUNG MIT WENIGER TREIBSTOFF!



Kraftstoffverbrauch und Arbeitsvolumen

Das neue Hydrauliksystem und ein zusätzlicher ECO-Mode senken den Kraftstoffverbrauch um bis zu 31%.

H-Mode (gegenüber bisherigem SK70SR in H-Mode)

Kraftstoffverbrauch (L/h)

 **5%** gesenkt 

Arbeitsvolumen pro Liter Kraftstoff (m³/L)

 **11%** erhöht 

S-Mode (gegenüber bisherigem SK70SR in H-Mode)

Kraftstoffverbrauch (L/h)

 **11%** gesenkt 

Arbeitsvolumen pro Liter Kraftstoff (m³/L)

 **17%** erhöht 

ECO-Mode (gegenüber bisherigem SK70SR in S-Mode)

Großer Sprung nach vorne in energiesparender Leistung

Kraftstoffverbrauch (L/h)

 **31%** gesenkt 

Arbeitsvolumen pro Liter Kraftstoff (m³/L)

 **38%** erhöht 

* Angaben zum Kraftstoffverbrauch: Kraftstoffverbrauch pro Stunde (L/h) gegenüber bisherigem Modell, im KOBELCO Testverfahren.

* Angaben zum Arbeitsvolumen: Grabvolumen pro Liter Kraftstoff (m³/L) gegenüber bisherigem Modell, im KOBELCO Testverfahren.

ECO-Mode

Betriebsarten für eine bessere Anpassung zur jeweiligen Tätigkeit. Als Ergänzung zum bestehenden H-Mode und S-Mode spart der neue ECO-Mode noch mehr Kraftstoff.



H-Mode: Für schwere Arbeiten, bei denen eine hohe Leistung benötigt wird.

S-Mode: Für normale Arbeiten mit weniger Kraftstoffverbrauch.

ECO-Mode: Setzt Maßstäbe für niedrigen Kraftstoffverbrauch und wirtschaftliche Leistung.



Bedeutende Erweiterung im Dauerbetrieb

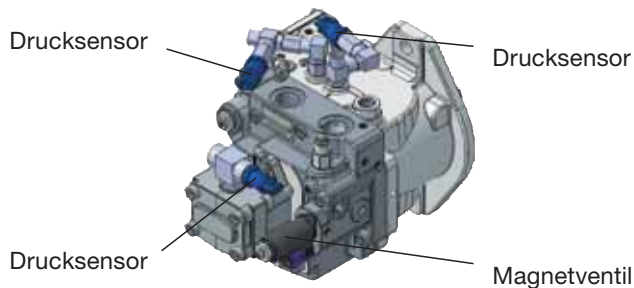
Die Kombination aus großvolumigem Kraftstofftank und ausgezeichneter Kraftstoffeffizienz ergibt im Dauereinsatz eine beeindruckende Steigerung der Arbeitsstunden.

 **Kraftstofftank: 120 L**

NEXT-3E Technologie
Neues Hydrauliksystem

KOBELCO's Hydrauliksystem-Analyse in Kombination mit neuen, hocheffizienten Pumpen in einer 3-fach elektro-hydraulischen Regeleinheit, welche das konventionelle, mechanische System ersetzt.

Das alles summiert sich zu einem hydraulischen System mit dem besten Ergebnis: erstklassige Arbeitsleistung mit wenig Kraftstoff.



NEXT-3E Technologie
„NEXT GENERATION“ elektronische Motorsteuerung

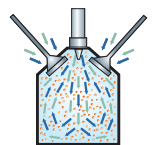
Der neue, elektronisch gesteuerte COMMON-RAIL-MOTOR bietet eine Hochdruck-Kraftstoffeinspritzung und Mehrfacheinspritzung mit verbesserter Genauigkeit. Er ist ausgestattet mit einem EGR-Kühler und DOC, der hohe Leistung bei optimierter Verbrennung liefert und Feinstaub- und NOx-Emissionen reduziert.



Tier 4 int.-konformer Motor

Senkung Feinstaubaustritt: Beschränkt die Erzeugung von Feinstaub (welcher aus unvollständiger Verbrennung des Kraftstoffes resultiert)

- COMMON RAIL SYSTEM
Die Hochdruckeinspritzung zerstäubt den Kraftstoff, der Einspritzzeitpunkt ist präziser, dadurch erhöht sich der Wirkungsgrad und die Verbrennung wird optimiert.

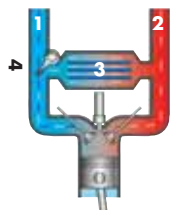


- DOC (Diesel Oxidations-Katalysator)
Kohlenstoff lagert sich als Ruß am Dieselpartikelfilter ab und wird bei hohen Temperaturen verbrannt. Bei niedrigen Motordrehzahlen ist die Abgastemperatur zu niedrig, dann wird das Mehrfacheinspritzsystem des Common Rail verwendet um die Temperatur ausreichend anzuheben und den Ruß abzubrennen.



Senkung NOx-Austritt: Reduziert Stickoxide (erzeugt durch Reaktion mit Sauerstoff bei hoher Temperatur)

- EGR-Kühler
Solange genügend Sauerstoff für die Verbrennung sichergestellt ist, werden abgekühlte Emissionsgase mit dem Lufteinlass vermischt und dem Motor wieder zugeführt. Die abgesenkte Sauerstofftemperatur senkt die Verbrennungstemperatur und erhöht den Wirkungsgrad der Verbrennung.



1) Lufteinlass 2) Auslass 3) EGR wassergekühlt
4) Elektronisch gesteuertes EGR-Ventil

NEXT-3E Technologie
Vollständige Anpassung durch erweiterte ITCS Steuerung

Die „NEXT GENERATION“ Motorsteuerung wird durch eine neue Version des ITCS geregelt, welche blitzartig auf plötzliche Änderungen der hydraulischen Last reagiert, um zu gewährleisten, dass der Motor höchst effizient mit einem Minimum an Leistungsverlust arbeitet.

ITCS ITCS (Intelligent Total Control System) ist ein fortschrittliches, computergestütztes System, das die umfassende Steuerung aller Funktionen der Maschine übernimmt.

Automatische Beschleunigungs/Verzögerungs-Funktion reduziert die Motordrehzahl

Die Motordrehzahl wird automatisch reduziert, wenn der Bedienhebel in Neutralstellung gebracht wird, um effektiv Kraftstoff zu sparen und Lärm- / Abgasausstoß zu verringern. Wenn der Bedienhebel angesteuert wird, kehrt der Motor innerhalb einer 1/10 Sekunde zur vorherigen Drehzahl zurück.



WIRTSCHAFTLICHE LEISTUNG!

Top-Class leistungsstarkes Graben

Für eine wirtschaftlichere Arbeitsleistung.

Max. Kraft Löffelstiel: **35,2 kN**

Max. Grabkraft Löffel: **52,7 kN**

Kraftvolles Fahren, kraftvolle Lenkung

Ein größerer Fahrmotor verstärkt das Drehmoment um 6%, dadurch verbessert sich die Steuerfähigkeit um 10% gegenüber dem bisherigen Modell, für eine bessere Wendigkeit und kraftvolleres Ziehen.

Drehmoment Fahren: **um 6% erhöht**

Zugkraft am Zughaken: **76,8 kN**



Planierschild im Simultanbetrieb

Durch getrennte Pumpen für Fahrmotor und Planierschild gibt es keine hydraulischen Beeinflussungen beim Fahren mit Höchstgeschwindigkeit.

Der Planierschild-Betrieb ist dadurch schnell und kraftvoll.



Option N&B (HAMMER/ZANGE)

Der Bediener wählt den gewünschten Mode von der Kabine aus und das ITCS konfiguriert automatisch die Maschine entsprechend der gewählten Option.



Magnetventil

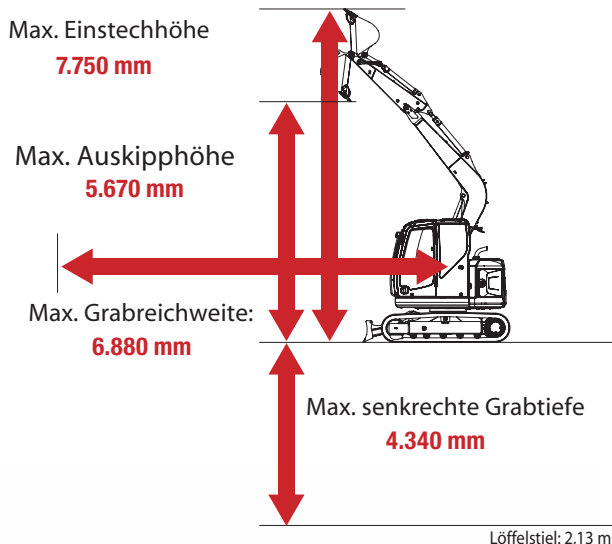


Wahlschalter



Ausgezeichnete Arbeitsbereiche

Größere Arbeitsbereiche bei erstklassiger senkrechter Grabtiefe.



Größere Schwennkraft, kürzere Taktzeit

Kraftvolle Schwenkleistung und hohe Schwenkgeschwindigkeit.

Schwenk-Drehmoment: **19,1 kN · m**

Schwenk-Geschwindigkeit: **11,5 min⁻¹**



Benötigt 3,5 m Arbeitsraum

Die kompakte Bauweise ermöglicht der Maschine fortlaufendes Graben, 180° Schwenk- und Ladearbeiten innerhalb eines Arbeitsraumes von 3,5 m.



*Arbeitsbreite (180°) gleich der Summe des minimalen Schwenkradius vorne und Heckschwenkradius.

*Abbildung: mit optional erhältlichem Zusatzkontergewicht

**Abbildung: technische Angaben entsprechen der Grundmaschine ohne zusätzlichem Kontergewicht

Leises Betriebsgeräusch

Das iNDr Kühlsystem macht die Maschine extrem leise, selbst in nächster Nähe. Die Druckbegrenzungsventile wurden speziell konstruiert, um Störungsgeräusche der Hydraulik während des Betriebs zu reduzieren.

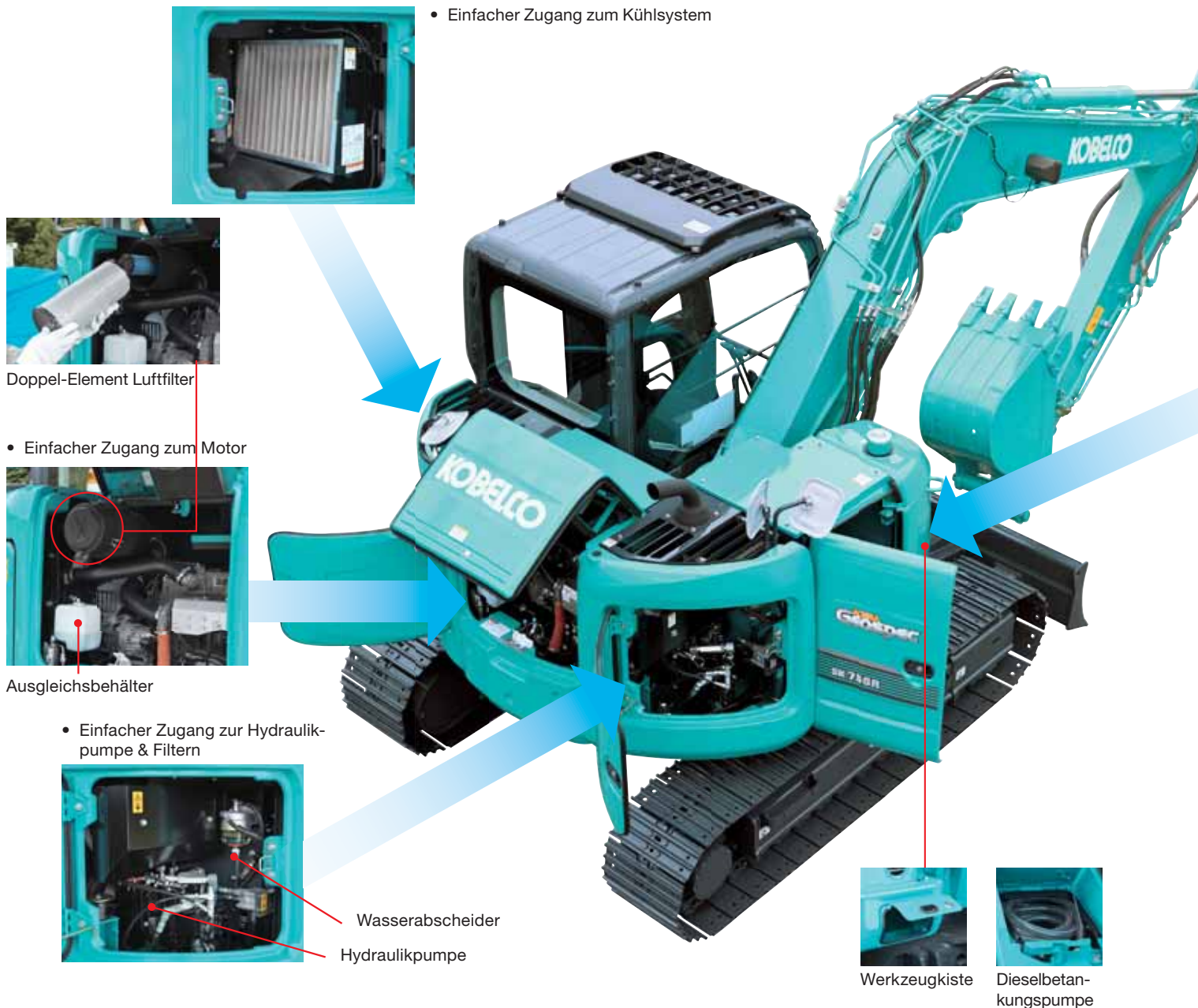
Erfüllt die EMV (elektromagnetische Verträglichkeit) -Standards in Europa

Elektrische Abschirmung gewährleistet, dass die Maschine alle europäischen Standards erfüllt und elektromagnetische Störungen weder verursacht noch davon beeinträchtigt wird.

SCHNELLE, SORGFÄLTIGE UND KOSTENGÜNSTIGE WARTUNG!

Komfortable Wartung, vom Boden erreichbar

Alle Komponenten, die eine regelmäßige Wartung erfordern, sind für einen einfachen Zugriff ausgelegt. Die neu gestaltete Motorhaube öffnet weiter und auf einer niedrigeren Ebene. Des Weiteren sind Wartungs-Komponenten in neuem Design an leicht zugänglichen Stellen positioniert. Die Servicearbeiten können so vom Boden aus oder in der Kabine durchgeführt werden.



Schnelle Wartung



iNDr bedeutet auch einfache Wartung

iNDr-Filter hält den Staub fern

Außenluft wird direkt über den iNDr-Filter geleitet um Staubpartikel herauszufiltern. Der Filter hat ein 60er Maschennetz (bedeutet, dass 60 Löcher pro Zoll sowohl in horizontaler als auch vertikaler Richtung verteilt sind) mit einer breiten, gefächerten Frontfläche um Verstopfung zu vermeiden.



- Einfacher Zugang zum Steuerblock



N&B (HAMMER/ZANGE) Ventil (optional)

Multi-Steuerblock (optional)

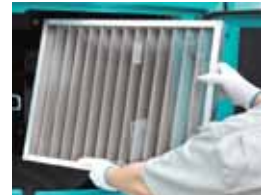
Einfache Reinigung

- Herausnehmbare, zweiteilige Bodenmatte mit Griffen zur einfachen Entfernung. Unter der Bodenmatte befindet sich ein Ablauf.
- die Filter der Klimaanlage können zur Reinigung leicht ohne Werkzeug entfernt werden.
- der speziell konstruierte Unterwagenrahmen kann leicht von Schlamm gereinigt werden.



Sichtkontrolle und einfache Reinigung

Beim Prüfen und Reinigen des Kühlsystems muss man mit verschiedenen Komponenten wie Kühler, Ölkühler und Ladeluftkühler umgehen, die alle auf verschiedene Art und Weise gereinigt werden müssen. Aber mit dem iNDr-Filter gibt es nur einen Filter an einer Stelle! Wenn bei der Überprüfung vor Arbeitsbeginn eine Verschmutzung des Filters festgestellt wird, kann dieser leicht und schnell gereinigt werden.



Lange Wartungsintervalle

Longlife-Hydrauliköl reduziert Kosten und Arbeitsaufwand



Super-Fein Filter (Hydraulik)

Leistungsstarker Feinfilter mit 1.000 Betriebsstunden Austausch-Zyklus.



Doppel-Element Luftfilter

Der leistungsstarke Luftfilter hat die doppelte Kapazität und Lebensdauer im Vergleich zum bisherigen Luftfilter und ist hinter dem iNDr-Filter für eine noch effektivere Reinigungsleistung installiert.

Überwachungs-Display mit allen Informationen zur genauen Wartungsprüfung

- Zeigt die erforderlichen Wartungsinformationen, wenn sie abgerufen werden
- Selbstdiagnose-Funktion mit Frühwarnsystem und Anzeige von Fehlern im elektrischen System
- Speicherfunktion der bisherigen Ausfälle einschließlich unregelmäßiger und vorübergehender Störungen



Auswahl von 16 Sprachen für das Überwachungs-Display

Nachrichten, einschließlich derjenigen, die dringende Maßnahmen erfordern, werden in Landessprache angezeigt, somit können Bediener in allen Teilen der Welt beruhigt damit arbeiten.

EIN ARBEITSUMFELD, DAS DEM BEDIENER HILFT SICH AUF SEINE

Große Kabine



Die große Kabine bietet einen geräumigen Arbeitsraum mit viel Beinfreiheit, die Türen öffnet sich weit für einen bequemen Ein- und Ausstieg. Ebenso wie die vorhandene weite, offene Sicht nach vorne, hat die Kabine vergrößerte Fensterbereiche auf beiden Seiten und nach hinten. Die verbesserte Sicht in alle Richtungen trägt entscheidend dazu bei, Unfälle zu vermeiden.

**Abbildung: zeigt optional erhältlichen Luftsitz mit Sitzheizung*

Ausgezeichnete Sicht

Zur Verbesserung der Sicht nach rechts wurde die Mittelstrebe der rechten Kabinenseite herausgenommen und ein einzelnes Fenster eingesetzt.



Weit offene Kabine unterstützt problemlosen Ein- und Ausstieg

Einfacher Ein- und Ausstieg mit breiterem Kabinenzugang und in die Bedienhebel-Konsole integriertem Sicherheitshebel.



Komfortables Bedienumfeld



• Einstellbarer Komfortsitz



• Liegesitz



• Kraftvolle Klimaautomatik



• FM/AM-Radio mit Stationstasten + 2 Lautsprechern



• Einhand-Entriegelung vereinfacht Öffnen/Schließen der Frontscheibe



• Fahrgeschwindigkeits-Wahlschalter

ARBEIT ZU KONZENTRIEREN!



ROPS Kabine

Die neu entwickelte, ROPS (Roll-Over-Protective-Structure)-konforme Kabine erfüllt die ISO-Normen (ISO-12117-2: 2008) und sorgt für mehr Sicherheit für den Bediener, sollte die Maschine umkippen.



- Um einen Vandalismus-Schutz zu montieren, kontaktieren Sie bitte Ihren KOBELCO-Händler (Montagepunkte für Vandalismus-Schutz)



- FOPS Schutz

Sicherheits-Features, die verschiedene Szenarien berücksichtigen



- Brandschutzwand trennt Pumpenraum vom Motor



- Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik erfordert keine manuelle Anpassung



- Hammer für Notausstieg

- Handläufe erfüllen die europäischen Standards

- Hitzeschutzbleche verhindern den Kontakt mit heißen Bauteilen, während der Motor-Inspektion



- Geräumige Gepäckraumschale



- Großer Becherhalter

Immer leicht ablesbar! Neues Informations-Display

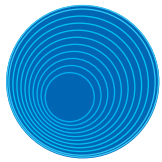


Große Anzeigen mit großer Schrift und Blendschutz sind immer leicht abzulesen, unabhängig von Arbeitsbedingungen.

DAS REVOLUTIONÄRE INTEGRIERTE LÄRM- UND STAUBREDUZIERENDE KÜHLSYSTEM!

Äußerst niedriger Lärmpegel

KOBELCO's exklusives iNDr - Kühlsystem liefert erstaunlich leisen Betrieb. In der Tat ist der SK75SR 5dB leiser als die von der japanischen Regierung vorgesehene Anforderung für ultraleise Maschinen.



„Ultimativ“ niedriger Lärmpegel

93 dB (A)



Das Bild zeigt das iNDr System

Die iNDr - INNOVATION



Konzept

KOBELCO hat das innovativste Kühlsystem mit integrierter Lärm- und Staubreduzierung entwickelt, hierbei ist der Motor in einem Luftkanal verbaut, der die Luftansaugung mit dem Abgasaustritt verbindet.



Lärmreduzierung

Der Einlass und Auslass sind versetzt, wobei die Öffnungen und Verbindungen in diesen Abschnitten sowie dem zugehörigen Luftkanal vollständig gekapselt sind, um so das Geräusch an den Ein- und Auslassöffnungen zu reduzieren. Dieses Design sowie die großzügige Verwendung von Isolations-Material im Inneren des Kanals, minimiert die Motorgeräusche.



Staubreduzierung

Der hochwirksame iNDr-Filter entfernt Staub aus der Ansaugluft, wodurch ein leiser und sauberer Motor sichergestellt wird, und hält die Kühleinheit frei von Verstopfungen, sodass keine regelmäßige Reinigung notwendig ist.



Motor

Modell	ISUZU AP-4LE2X
Typ	Direkteinspritzung, wassergekühlter 4-Takt Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühlung (Der Motor entspricht den Vorgaben gemäß T4/Tier 3b)
Zylinderanzahl	4
Bohrung und Hub	85 mm x 96 mm
Hubraum	2,179 l
Motorleistung (ISO 14396)	42 kW / 2.000 min ⁻¹ (ISO 14396) 41 kW / 2.000 min ⁻¹ (ISO 9249)
Max. Drehmoment	211 Nm / 1.800 min ⁻¹ (ISO 14396) 210 Nm / 1.800 min ⁻¹ (ISO 14396)



Hydrauliksystem

Hauptpumpen	
Typ	Zwei regelbare Axialkolbenpumpen + 1 Zahnradpumpe
Max. Fördermenge	2 x 66 l/min, 1 x 46 l/min
Max. Arbeitsdruck:	
Ausleger, Stiel und Löffel	29,4 MPa {294 bar}
Fahrantrieb	29,4 MPa {294 bar}
	22,1 MPa {221 bar}
Schwenkantrieb	24,5 MPa {245 bar}
Vorsteuerkreis	5,0 MPa {50 bar}
Vorsteuerpumpe	Zahnradpumpe
Hauptsteuerblock	12-spulig
Kühlsystem	Lamellenrohrkühler, Saugentlüftung



Schwenkwerk

Schwenkmotor	Axialkolbenmotor
Bremse	Hydraulisch, schließt automatisch, wenn sich Schwenkhebel in Neutralstellung befinden
Feststellbremse	Hydraulisch wirkende Scheibenbremse
Schwenkgeschwindigkeit	11,5 min ⁻¹ {rpm}
Schwenkradius Heck	1.290 mm
Min. Schwenkradius vorn	2.100 mm



Arbeitsausrüstung

Löffel- und Stielkombinationen

Anwendung		Tieföffel						Breit
		Standard	Schmal					
Löffelinhalt	ISO gehäuft	m ³	0,28	0,11	0,14	0,18	0,22	0,35
	Gestrichen	m ³	0,25	0,09	0,12	0,14	0,18	0,26
Schnittbreite	mit Seitenschneiden	mm	750	-	480	550	650	850
	ohne Seitenschneiden	mm	680	400	410	480	580	780
Anzahl der Zähne			4	3	3	3	4	4
Gewicht		kg	210	190	160	170	190	-
Kombinationen	1,71m Stiel		○	○	○	○	○	△
	2,13m Stiel		△	○	○	○	○	-

○ Standard ○ Empfohlen △ Ladearbeiten



Fahrwerk

Antriebsmotoren	Unabhängige, zweistufige Axialkolben-Verstellmotoren für beide Ketten
Bremsen	Automatisch wirkende Mehrscheibenbremsen für jede Seite
Bodenplatten	39 auf jeder Seite
Fahrgeschwindigkeit	5,3 / 2,6 km/h
Zughakenkraft	76,8 kN {7.830 kgf} (ISO 7464)
Steigfähigkeit	70% {35°}



Fahrerkabine

Fahrerkabine

Geschlossene, schallgedämpfte Stahlkabine auf abgedichteten Viskosedämpfern mit einer stabilen, isolierten Bodenplatte.



Ausleger, Stiel und Löffel

Auslegerzylinder	110 mm x 916 mm
Stielzylinder	95 mm x 833 mm
Löffelzylinder	80 mm x 735 mm



Füllmengen und Schmiermittel

Kraftstofftank	120 l
Kühlwasser	8,5 l
Motoröl	11 l
Endantrieb	2 x 1,35 l
Schwenkantrieb	1,5 l
Hydrauliköl	Hydrauliktank: 36 l Hydrauliksystem: 85 l



Betriebsgewicht und Bodendruck

In Standardausführung mit Standardausleger, 2,13 m Stiel und 0,22 m³ ISO-gehäuftem Löffel

Bauform	Dreistegbodenplatten (gleicher Höhe)	
Bodenplattenbreite	mm	450 600
Gesamtbreite Fahrwerk	mm	2.300 2.450
Bodendruck	kPa	33,7 26,3
Betriebsgewicht	kg	7.540 7.760

Monoblockausrüstung - Arbeitsbereich

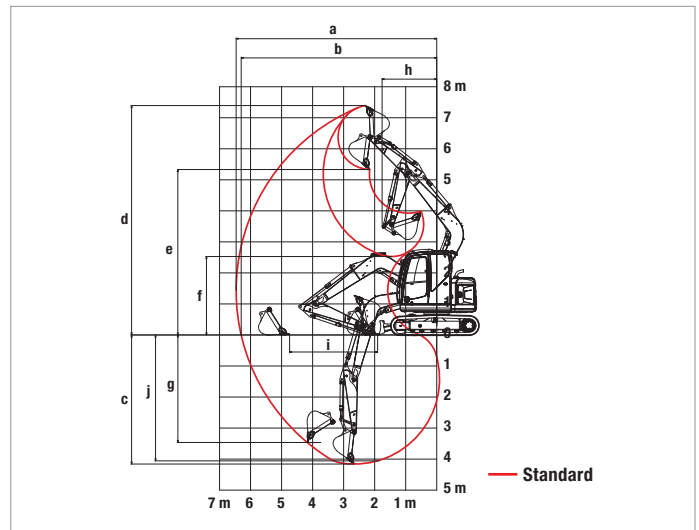
Einheit: m

Ausleger	3,84 m	
	Stiel	
Bereich	1,71 m	2,13 m
a- max. Reichweite	6,48	6,88
b- max. Reichweite auf Bodenhöhe	6,35	6,76
c- max. Grabtiefe	4,16	4,58
d- max. Einstechhöhe	7,41	7,75
e- max. Ausschütthöhe	5,34	5,67
f- min. Ausschütthöhe	2,46	2,19
g- max. senkrechte Grabtiefe	3,87	4,34
h- min. Schwenkradius	1,71	2,11
i- max. Reichweite in der Standebene	2,83	3,21
j- max. Grabtiefe bei 2,4 m breiter Sohle	3,80	4,31
Löffelinhalt ISO gehäuft m ³	0,28	0,22

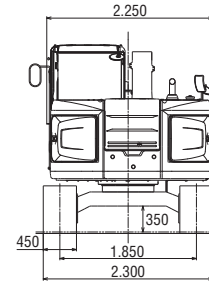
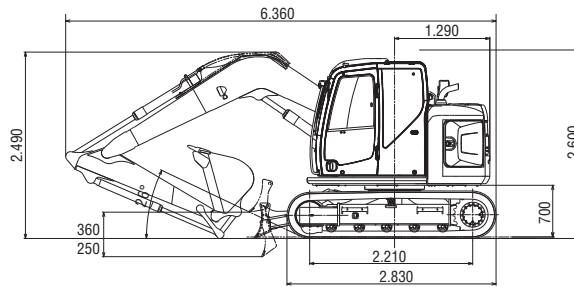
Grabkräfte (ISO 6015)

Einheit: kN {kgf}

Stiellänge	1,71 m	2,13 m
Losbrechkraft	52,7 {5.370}	52,7 {5.370}
Reißkraft	39,4 {4.020}	35,2 {3.450}



Abmessungen

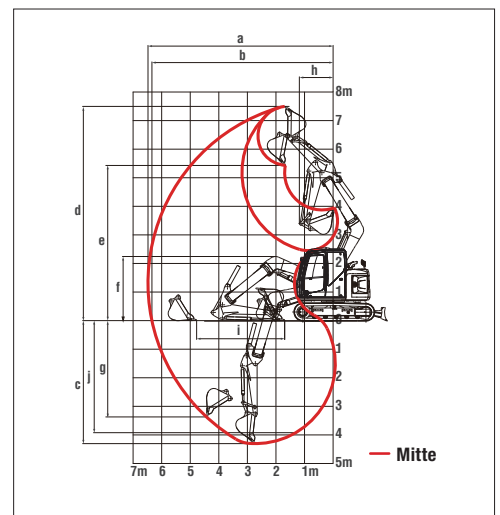


Einheit: m

Ausleger	Stiel	Seitenversatz - Spezifikation					
		1,76 m			2,06 m		
Bereich		Max. links	Mitte	Max. rechts	Max. links	Mitte	Max. rechts
a- max. Reichweite		6,11	6,48	5,78	6,39	6,75	6,05
b- max. Reichweite auf Bodenhöhe		5,97	6,34	5,62	6,25	6,62	5,90
c- max. Grabtiefe		3,94	4,30	3,60	4,24	4,60	3,90
d- max. Einstechhöhe		7,18	7,50	6,88	7,41	7,73	7,11
e- max. Ausschütthöhe		5,11	5,43	4,81	5,34	5,66	5,04
f- min. Ausschütthöhe		2,13	2,45	1,83	1,85	2,17	1,55
g- max. senkrechte Grabtiefe		3,02	3,37	2,70	3,36	3,71	3,04
h- min. Schwenkradius		1,42	1,22	2,04	1,44	1,32	2,04
i- max. Reichweite in der Standebene		3,10	3,08	3,11	3,61	3,59	3,64
j- max. Grabtiefe / 2,4 m breite Sohle		3,55	3,92	3,21	3,89	4,26	3,55
Löffelinhalt ISO gehäuft m ³		0,28			0,22		

Seitenversatz - Spezifikation

Arbeitsbereich



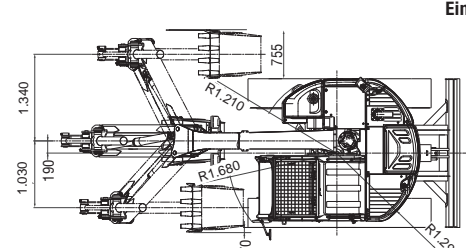
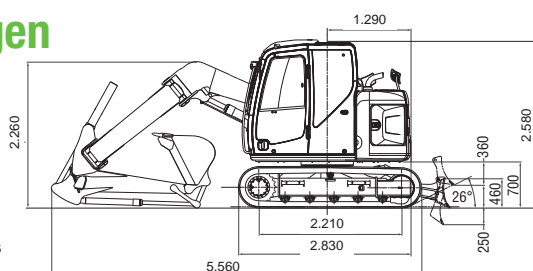
Betriebsgewicht und Bodendruck

Bauform	Dreistegbodenplatten (gleicher Höhe)	
Bodenplattenbreite	mm	450 / 600
Gesamtbreite Fahrwerk	mm	2.300 / 2.450
Bodendruck	kPa	37,8 / 29,1
Betriebsgewicht	kg	8.430 / 8.650

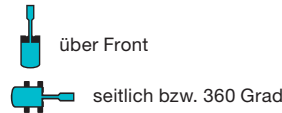
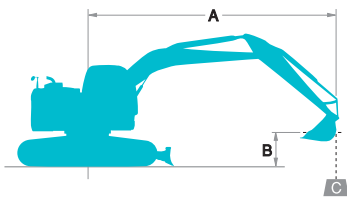
Abmessungen

Stiel: 1,76 m
Löffel: 0,28 m³

* Höhe des Bodenplatten-Steges nicht einbezogen



Einheit: mm



A- Reichweite von Drehmitte bis Löffelhaken
 B- Höhe Löffelhaken über/unter Geländeoberkante
 C- Hubkapazität in Tonnen
 *max. Arbeitsdruck: 29,4 MPa (294 bar)

Monoblock

SK75SR		Stand.-Stiellänge: 1,71 m, Löffel: 0,28 m³ ISO geh. 210 kg, Bodenplatten: 450 mm								
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		Bei max. Reichweite		Radius
6,0 m	kg			*1.730	*1.730			*1.630	*1.630	2,90 m
4,5 m	kg			*2.060	*2.060	*1.400	1.260	*1.370	1.250	4,52 m
3,0 m	kg	*4.700	*4.700	*2.560	2.470	1.430	1.210	1.060	890	5,27 m
1,5 m	kg			2.620	2.140	1.320	1.110	920	770	5,52 m
0 m	kg			2.410	1.950	1.230	1.030	930	770	5,36 m
-1,5 m	kg	*3.910	*3.910	2.380	1.920	1.220	1.010	1.130	940	4,73 m
-3,0 m	kg			*1.590	*1.590			*1.360	*1.360	3,37 m

SK75SR		Stand.-Stiellänge: 2,13 m, Löffel: 0,22 m³ ISO geh. 170 kg, Bodenplatten: 450 mm								
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		Bei max. Reichweite		Radius
6,0 m	kg			*1.800	*1.800			*1.410	*1.410	3,64 m
4,5 m	kg					1.510	*1.290	*1.210	1.030	5,02 m
3,0 m	kg			*2.280	*2.280	1.440	1.220	910	760	5,70 m
1,5 m	kg			2.670	2.180	1.320	1.110	800	660	5,94 m
0 m	kg			2.440	1.930	1.220	1.010	800	660	5,78 m
-1,5 m	kg	*3.320	*3.320	2.330	1.870	1.170	970	930	770	5,21 m
-3,0 m	kg			*2.040	*1.930			*1.370	1.210	4,02 m

Monoblock mit zusätzl. Kontergewicht

zusätzliches Kontergewicht: 300 kg

SK75SR		Stand.-Stiellänge: 2,13 m, Löffel: 0,22 m³ ISO geh. 170 kg, Bodenplatten: 450 mm								
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		Bei max. Reichweite		Radius
6,0 m	kg			*1.800	*1.800			*1.410	*1.410	3,64 m
4,5 m	kg					*1.650	1.420	*1.220	1.150	5,02 m
3,0 m	kg			*2.280	*2.280	1.600	1.360	1.020	860	5,07 m
1,5 m	kg			2.940	2.410	1.470	1.240	900	760	5,94 m
0 m	kg			2.670	2.160	1.370	1.140	900	760	5,78 m
-1,5 m	kg	*3.320	*3.320	2.600	2.100	1.330	1.100	1.060	880	5,21 m
-3,0 m	kg	*3.130	*3.130	*2.040	*2.040			*1.370	1.360	4,02 m

zusätzliches Kontergewicht: 400 kg

SK75SR		Stand.-Stiellänge: 2,13 m, Löffel: 0,22 m³ ISO geh. 170 kg, Bodenplatten: 450 mm								
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		Bei max. Reichweite		Radius
6,0 m	kg			*1.800	*1.800			*1.410	*1.410	3,64 m
4,5 m	kg					*1.650	*1.480	*1.220	1.200	5,02 m
3,0 m	kg			*2.280	*2.280	1.660	1.410	1.070	910	5,70 m
1,5 m	kg			3.060	2.510	1.540	1.300	950	800	5,94 m
0 m	kg			2.960	2.390	1.430	1.200	950	800	5,78 m
-1,5 m	kg	*3.610	*3.610	2.880	2.320	1.390	1.160	1.110	930	5,21 m
-3,0 m	kg	*3.500	*3.500	*2.170	*2.170			*1.370	*1.370	4,02 m

Versatzausleger (Offset) mit zusätzl. Kontergewicht

zusätzliches Kontergewicht: 300 kg

SK75SR		Stand.-Stiellänge: 2,06 m, Löffel: 0,22 m³ ISO geh. 170 kg, Bodenplatten: 450 mm						
B	A	3,0 m		4,5 m		Bei max. Reichweite		Radius
4,5 m	kg			1.690	1.430	1.410	1.190	4,90 m
3,0 m	kg	*2.530	*2.530	1.590	1.340	1.010	840	5,60 m
1,5 m	kg	2.930	*2.370	1.410	1.160	860	700	5,84 m
0 m	kg	2.590	*2.030	1.250	1.010	840	680	5,68 m
-1,5 m	kg	2.480	1.930	1.190	950	980	790	5,09 m
-3,0 m	kg	*2.140	1.910			*1.580	1.270	3,87 m

Anmerkungen:

- Beim Heben und Halten von Lasten dürfen die angegebenen Nennwerte für die jeweiligen Belastungsstadien und -höhen nicht überschritten werden.
- Bei den Hubleistungen wird davon ausgegangen, dass die Maschine auf ebenem, stabilem und gleichmäßig tragendem Untergrund steht. Der Fahrer muss spezifische Faktoren, wie Weichheit oder Unregelmäßigkeit des Bodens, Unebenheiten, Seitenbelastung, abruptes Anhalten der Last, gefährliche Arbeitsbedingungen, Unerfahrenheit des Personals, Gewicht von anderen Löffeltypen, Lastaufnahmemittel, Zubehörteile, etc. berücksichtigen.
- Leistungen am Löffelhaken.
- Die Nennlasten entsprechen der Norm SAE J/ISO 10567. Sie betragen max. 87 % der hydraulischen Tragkraft oder 75 % der Kipplast. Nennlasten mit einem Sternchen (*) sind durch die hydraulische Tragkraft und nicht durch die Kipplast begrenzt.
- Vor Inbetriebnahme der Maschine muss der Fahrer die Bedienungsanleitung sorgfältig zur Kenntnis nehmen. Die Vorschriften für den sicheren Betrieb der Maschine sind unter allen Umständen zu befolgen.

SERIENAUSSTATTUNG

MOTOR

- Motor, ISUZU AP-4LE2X mit Turbolader und Ladeluftkühler
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Batterien (2x12 V - 64 Ah)
- Anlasser (24 V - 3,2 kW), 50 A Lichtmaschine
- Automatische Motorabschaltung bei niedrigem Motoröldruck
- Motoröl-Ablassventil an Ölwanne
- Doppel-Element Luftfilter

BEDIENUNG

- Betriebsarten-Wahlschalter (H-Mode, S-Mode und ECO-Mode)

SCHWENK- UND FAHRSYSTEM

- Anti-Rückschlag-System für sanftes Stoppen der Schenkbewegung
- Zwei Fahrstufen mit automatischer „Shift Down“-Funktion
- Abgedichtete und geschmierte Kettenglieder
- Kettenspanner mit Fettfüllung
- Automatische Schwenkbremse
- Planierschild

SPIEGEL & BELEUCHTUNG

- Drei Rückspiegel
- Drei vordere Arbeitsscheinwerfer (Ausleger, Aufstieg)

KABINE & BEDIENUNG

- Zwei Bedienhebel, hydraulisch vorgesteuert
- Elektrische Signalhupe
- Bedienhebelkonsolen in Längsrichtung einstellbar
- Innenbeleuchtung
- Kleiderhaken
- Großer Becherhalter
- Herausnehmbare, zweiteilige Bodenmatte
- 7-fach einstellbarer, gefederter Fahrersitz
- Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik
- Kopfstütze
- Armlehne
- Handläufe
- Heizung und Defroster
- Intervall-Scheibenwischer mit Doppel-Waschdüse
- Getönte Sicherheitsscheiben
- Aufstellbare Frontscheibe und herausnehmbare untere Frontscheibe
- Multifunktionsdisplay
- Automatische Klimaanlage
- Notausstieg-Hammer
- Stereo-Radio AM/FM mit Lautsprecher

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Große Auswahl an Tieflöffeln und Schnellwechslern
- Verschiedene optionale Stiele
- Große Auswahl an Bodenplatten
- Frontschutzgitter (kann bei Tieflöffelarbeit stören)
- Zusätzlicher Hydraulikkreis
- Kontergewichtserhöhung (+300 kg)
- Rückfahrkamera
- Lasthaken
- Objekt Handling Kit (RBS)
- Zusätzliche Verrohrung
- Zusätzliches Kontergewicht (+400 kg)
- Zusätzliches Kabinenlicht
- Multischaltventil (2 Wege/4 Wege)
- HAMMER/ZANGE-Verrohrung und Wahlschalter
- Auftritt-Verbreiterung
- Zusätzliche, mittige Kettenführung
- Regenschutzdach (kann bei Tieflöffelarbeit stören)
- Dachluke, ausstellbar
- Dieseltankungspumpe

Hinweis:

Dieser Katalog kann Ausrüstungen und Sonderausstattung enthalten, die nicht in Ihrem Land verfügbar ist. Und er kann Bilder von Maschinen mit Spezifikationen enthalten, die sich von den in Ihrem Land verkauften Maschinen unterscheiden. Bitte wenden Sie sich an Ihren KOBELCO-Händler für die Artikel, die Sie benötigen. Aufgrund unserer Politik der kontinuierlichen Produktverbesserungen können sich alle Designs und Spezifikationen ohne Vorankündigung ändern.

Copyrights by **Kobelco Construction Machinery Europe B.V.** Kein Bestandteil dieses Kataloges darf in irgendeiner Weise ohne vorherige Mitteilung nachgebildet werden. Irrtümer und Fehler bleiben vorbehalten.

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE B.V.

Veluwezoom 15
1327 AE Almere
Niederlande
www.kobelco-europe.com

Anfragen an: