

# SK210<sub>LC</sub> SK210<sub>NLC</sub>

- Löffelvolumen:  
0,8 m<sup>3</sup> ISO, gehäuft
- Motorleistung:  
117 kW/2.000 min<sup>-1</sup> (ISO 9249)  
124 kW/2.000 min<sup>-1</sup> (ISO 14396)
- Betriebsgewicht:  
21.200 kg — SK210LC  
21.200 kg — SK210NLC

SK210<sub>LC</sub>

# STÄNDIGE VERBESSERUNG DES KRAFTSTOFFVERBRAUCHS

Kraftstoff-Einsparungen werden bei KOBELCO immer besser. Das „S-E-U“-Konzept (Sparsamkeit, Effizienz, Umwelt), das der SK-Serie zugrunde liegt, wurde weiter verfeinert, um die neuesten Abgasvorschriften zu übertreffen, den Kraftstoffverbrauch auf unglaubliche neue Tiefstände zu minimieren und um eine neue Generation von Hydraulikbaggern der Spitzenklasse zu schaffen.

Der SK210LC/SK210NLC erfüllt immer strengere Umwelanforderungen und liefert revolutionäre Arbeitsleistungen der nächsten Generation.

Um die Kosten für eine Reduzierung der Umweltbelastung der Maschine zu kompensieren, haben wir als schnelle Reaktion auf die modernen Bedürfnisse die Betriebskosten verringert.

Durch unser eifriges Bestreben, die Kraftstoffkosten zu senken, schaffen wir auch künftig einen Mehrwert für unsere Kunden – das ist KOBELCO.

## Das „S-E-U“-Konzept



### Effizienz

- Hohe Produktivität durch geringere Kraftstoffkosten
- Neuer umweltfreundlicher Motor und energieeffiziente Hydraulik verbessern die Kraftstoffeffizienz

### Sparsamkeit

- Neuer ECO-Modus reduziert den Kraftstoffverbrauch
- Wartungsarme Konstruktion reduziert die Betriebskosten
- Langlebigkeit und Zuverlässigkeit steigern den Wiederverkaufswert der Maschine

### Umwelt

- Neues Design erreicht geringe Vibrations- und Lärmpegel (einschließlich einer Verbesserung der Lärmqualität)



# Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs bei gleichzeitiger Steigerung der Umweltsleistung

Die KOBELCO-Ingenieure streben permanent nach besserer Kraftstoffeffizienz und saubereren Abgasemissionen. Zu diesem Zweck haben sie einen neu entwickelten Motor mit einem proprietären energieeffizienten KOBELCO-System kombiniert. Das Ergebnis ist eine Maschine, die neue Grenzen für einen umweltschonenden Betrieb öffnet.

## Neuer, umweltfreundlicher Motor



### Kraftstoffeffizienz

(ECO-Modus, im Vergleich zum S-Modus früherer Maschinen)

Über **18%** Verringerung

Der neue ECO-Modus sorgt für bis zu etwa 18% geringeren Treibstoffverbrauch.



### PM-Reduktion

(Im Vergleich zu früheren Modellen)

Über **88%** Verringerung

Seit der Verabschiedung der Verordnungen von 2006 wurden die Feinstaubemissionen um etwa 88% und die Stickoxidemissionen um etwa 44% reduziert.

## Elektronische Motorsteuerung der nächsten Generation

Der neue elektronisch gesteuerte Common-Rail-Motor verfügt über Hochdruck-Kraftstoffeinspritzung und präzisere Mehrfacheinspritzung. Er verfügt über einen AGR-Kühler und einen DP-Filter, die für hohe Leistung aus einer optimierten Verbrennung sorgen und die Feinstaub- und Stickoxidemissionen reduzieren.



## Feinstaubemissionen:

Begrenzt die Bildung von Feinstaub (der aus der unvollständigen Verbrennung von Kraftstoff entsteht)

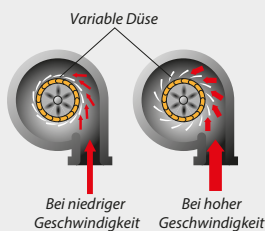
### Common-Rail-System

Die Hochdruckeinspritzung zerstäubt den Kraftstoff und der Einspritzzeitpunkt ist präziser, was zur Verbesserung der Verbrennungseffizienz führt.



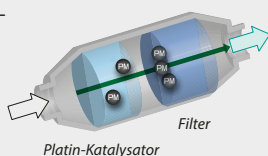
### VG-Turbo

Der Turbolader mit variabler Geometrie passt den Lufteinlass an, um die Verbrennungseffizienz zu maximieren. Bei niedrigen Motordrehzahlen sind die Düsen geschlossen, die Turbo-Geschwindigkeit erhöht und die Luftzufuhr verstärkt. Dadurch wird der Kraftstoffverbrauch gesenkt.



### Dieselpartikelfilter (DPF).

Kohlenstoff sammelt sich als Ruß im Dieselpartikelfilter und wird bei hoher Temperatur verbrannt. Bei niedrigen Motordrehzahlen ist die Abgastemperatur zu niedrig und mit dem Multi-Common-Rail-Einspritzsystem wird dann die Temperatur entsprechend erhöht, um den Ruß zu verbrennen.

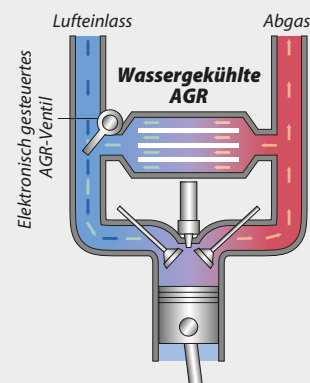


## Verringerung der Stickoxidemissionen:

Reduziert die Stickoxide (die durch die Reaktion mit Sauerstoff bei hoher Temperatur entstehen)

### AGR-Kühler

Unter der Berücksichtigung, dass genügend Sauerstoff zur Verbrennung zur Verfügung steht, werden abgekühlte Emissionsgase mit dem Lufteinlass vermischt und in den Motor zurückgeführt. Die niedrigere Sauerstofftemperatur senkt die Verbrennungstemperatur und verbessert die Verbrennungseffizienz.



\* Normalerweise erfolgt die Rückführung automatisch. Unter bestimmten Umständen jedoch muss sie manuell über einen Schalter erfolgen.

# Energieeffizientes System

## ECO-Modus

Arbeitsmodi zur besseren Abstimmung auf die auszuführende Aufgabe. Zusätzlich zu den bisherigen H- und S-Modi sorgt der neue ECO-Modus für weitere Energieeinsparungen.

### H-Modus

Für schwere Arbeiten, wenn eine höhere Leistung erforderlich ist.

### S-Modus

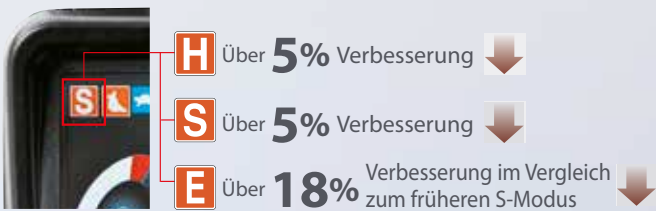
Für den normalen Betrieb mit geringerem Kraftstoffverbrauch.

### ECO-Modus

Priorität auf niedrigem Kraftstoffverbrauch und wirtschaftlicher Leistung.

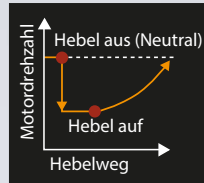
## Kraftstoffeinsparung in den jeweiligen Modi

(Im Vergleich zu früheren Modellen)



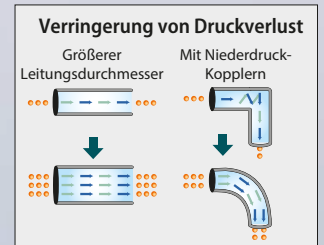
## Automatische Beschleunigungs-/Verzögerungsfunktion verringert die Motordrehzahl

Die Motordrehzahl wird automatisch verringert, wenn sich der Steuerhebel in Leerlaufstellung befindet. So werden effektiv Kraftstoff eingespart und die Lärm- und Abgasemissionen reduziert. Der Motor schaltet schnell wieder auf volle Drehzahl, wenn der Hebel aus der Neutralstellung bewegt wird.



## Neues Hydrauliksystem

Strenge Überprüfungen auf Druckverlust werden an allen Komponenten der Hydraulikleitungen durchgeführt – vom Schieber des Steuerventils bis zu den Anschlüssen. Diese Überwachung senkt in Kombination mit einer neuen, hocheffizienten Pumpe den Energieverlust auf ein Minimum.



# Große Leistung, wenig Treibstoff für unschlagbares Kosten-Leistungsverhältnis



**Arbeitsvolumen pro Kraftstoffeinheit**  
(ECO-Modus, im Vergleich zum S-Modus früherer Maschinen)  
**5%** Steigerung

## Maximale Schubkraft des Stiels

Normal: **102kN** {10.4tf}

Mit Power-Boost: **112kN** {11.4tf}

## Max. Grabkraft des Löffels

Normal: **143kN** {14.6tf}

Mit Power-Boost: **157kN** {16.0tf}

## Arbeitsbereiche der Spitzenklasse

Maximale Ausladung: **9.900mm**

Maximale Grabtiefe: **6.700mm**

Max. vertikale Grabtiefe: **6.100mm**

*\* Werte gelten für HD-Stiel (2,94 M)*



## Starke und sanfte Fahr- und Schwenkbewegung

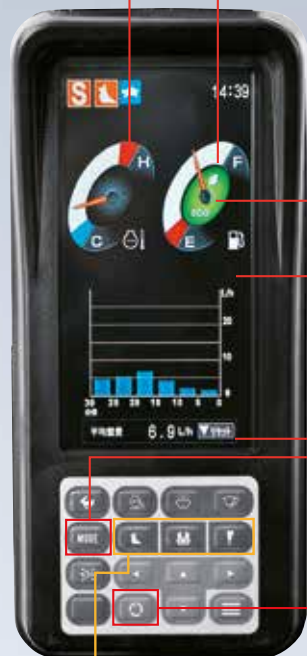
Das Fahr-Drehmoment der Spitzenklasse garantiert eine sanfte Fahrt an Hängen und in unebenem Gelände ebenso wie beim Wechsel der Fahrtrichtung. Für eine effizientere Leistung sorgt auch das leistungsstarke Schwenkmoment für ein sanftes Beschleunigen und Verzögern beim Schwenken.



Für eine effizientere Leistung sorgt auch das leistungsstarke Schwenkmoment für ein sanftes Beschleunigen und Verzögern beim Schwenken.

## Multi-Display-Farbmonitor für einfache Kontrolle

Multi-Display-LCD-Farbmonitor als Standard. Die Betriebsdaten sowie die gesamte Palette von Maschinenzustandsdaten können leicht kontrolliert werden.



Analoges Messgerät für intuitives Ablesen des Kraftstoffstands und der Kühlwassertemperatur

Grüne Leuchtanzeige zeigt niedrigen Verbrauch während des Betriebs an

Kraftstoffverbrauch/Schalteranzeige für Rückfahrkamera-Bilder

Grabmodus-Schalter

Monitoranzeige-Taste



## Anbaugerätemodus-Taster

Ein einfacher Tastendruck verändert den Hydraulikkreislauf und die Durchflussmenge, um sich einem Wechsel des Anbaugerätes anzupassen. Symbole zeigen dem Bediener die richtige Konfiguration auf einen Blick an.

**MAINTENANCE**

	INTERVAL	PERFORMED	EXPIRES
	TIME	DATE	DATE
ENGINE OIL	500	497	---
FUEL FILTER	500	497	---
HYD. FILTER	1000	997	---
HYD. OIL	5000	4997	---

Wartung



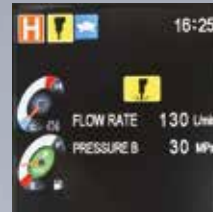
Kraftstoffverbrauch



Rückfahrkamera



Modus „Brechwerk“



Modus „Hydraulikhammer“



Beim Kabinendesign  
hat der Fahrer oberste Priorität





## Komfort

### Große Kabine

Die große Kabine bietet einen geräumigen Arbeitsraum mit viel Beinfreiheit, und die Tür öffnet sich weit zum Ein- und Aussteigen. Außer der breiten, offenen Sicht nach vorne verfügt die Kabine für eine verbesserte Sicht in alle Richtungen über größere Fensterflächen auf beiden Seiten und auf der Rückseite.



### Freiere Sicht für den Fahrer

Für eine breite, freie Sicht besteht das Frontfenster aus einer durchgängigen Scheibe ohne B-Säule auf der rechten Seite.



### Breiter Kabinenzugang für problemloses Ein- und Aussteigen

Einfacher Ein- und Ausstieg durch breiten Kabinenzugang und in die Bedienhebel-Konsole integrierten Sicherheits-Sperrhebel.

### Vibrationsarm

Die Fahrwerksfedern absorbieren kleine Vibrationen und die mit Silikonöl gefüllten Kabinenaufhängungen reduzieren starke Vibrationen. Der durch dieses System erreichte lange Federweg bietet ausgezeichneten Schutz vor Vibrationen.

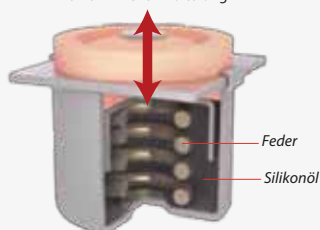
#### Vibrationsdämpfung im Vergleich zu früheren Modellen

- Bei der Fahrt: ca. **30%** Verringerung
- Beim Baggern: ca. **30%** bis **50%** Verringerung

Herkömmliche Halterung



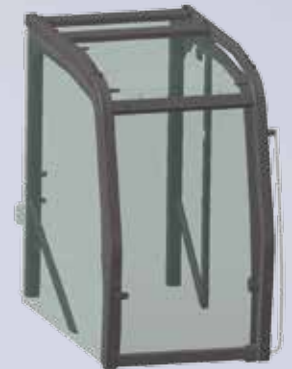
Doppelter Federweg einer herkömmlichen Halterung



## Sicherheit

### ROPS-Kabine

Die neu entwickelte, ROPS (Überrollschutz)-konforme Kabine erfüllt die ISO-Normen (ISO-12117-2: 2008) und sorgt für mehr Sicherheit für den Fahrer, falls die Maschine umkippt.



- Schutzaufbau Klasse 2 (FOPS) (ISO 10262) serienmäßig.

- Zu Schutzvorrichtungen gegen Vandalismus (Befestigungsbügel zum Schutz gegen Vandalismus) kontaktieren Sie bitte Ihren Kobelco-Händler
- Für eine gute Sicht verschwindet der Scheibenwischer aus dem Sichtfeld, wenn er nicht benötigt wird
- Mehr Sicherheit durch Rückspiegel links und rechts, sowie einem dritten Spiegel rechts unten
- Verstärkte Glasfenster nach den europäischen Standards



### Rückfahrkamera

Eine Rückfahrkamera ist zur einfachen Sicherheitskontrolle des Bereichs hinter der Maschine serienmäßig installiert. Das Bild erscheint auf dem Farbmonitor.



### Sicherheitsmerkmale berücksichtigen verschiedene Szenarien



- Hammer für Notausstieg



- Automatikgurt erfordert keine manuelle Einstellung



- Brandschutzwand zwischen Pumpen- und Motorraum



- Handläufe nach ISO-Standards
- Hitzeschutz verhindert bei der Motorinspektion den Kontakt mit heißen Bauteilen

- Fahr-Warnton (Option)

# Schnelle, präzise und kostengünstige Wartung

## Monitor mit wichtigen Daten für eine korrekte Wartung



- Zeigt nur die nötigen Wartungsdaten an, wenn sie erforderlich werden
- Selbstdiagnose-Funktion für Frühwarnung und Anzeige von Fehlfunktionen im elektrischen System
- Speicherfunktion der bisherigen Pannen einschließlich unregelmäßiger und vorübergehender Störungen

	INTERVAL	REMAINING TIME	EXCHANGE DAY
ENGINE OIL	500	497	--/--/--
FUEL FILTER	500	497	--/--/--
HYD. FILTER	1000	997	--/--/--
HYD. OIL	5000	4997	--/--/--

## Komfortable Wartung vom Boden aus

Die meisten täglichen Kontrollen und regelmäßige Wartungsaufgaben können durch leichten Zugang vom Boden aus durchgeführt werden.



### Doppelement-Luftfilter

Das großvolumige Filterelement verfügt über eine Doppelfilterstruktur, die den Motor auch in staubigen Umgebungen sauber hält.



### Kraftstoffvorfilter (mit eingebautem Wasserabscheider)

Der großvolumige Kraftstofffilter wurde speziell für Common-Rail-Motoren entwickelt. Dieser hochwertige Filter fängt 95% aller Staubpartikel und andere Verunreinigungen im Kraftstoff auf



Motorölfilter



Tankpumpe



## Sicherheit bei der Wartung auf der Maschine

Zum Besteigen der Maschine sind drei Stufen mit Handläufen vorhanden, die die ISO-Standards erfüllen. So können Wartungsarbeiten auf der Maschine sicher durchgeführt werden.



Handläufe



Drei Stufen



## Effizientere Wartung in der Kabine



**Leicht zugänglicher Sicherungskasten**  
Feiner differenzierte Sicherungen machen es einfacher, Störungen zu lokalisieren.



**Schalter zur Reaktivierung des DPF (Dieselpartikelfilter)**  
Wenn die Monitorwarnung erlischt, muss der Filter manuell mit einem Schalter aktiviert werden



**Betriebsstundenzähler**  
Der Betriebsstundenzähler kann vom Boden aus kontrolliert werden.

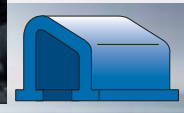


**Klimaanlagenfilter**  
Interner und externer Klimaanlagenfilter können einfach und ohne Werkzeug zur Reinigung entnommen werden.

## Einfache Reinigung



**Kettenrahmen**  
Das spezielle Kettenrahmen-Design lässt sich leicht von Schlamm reinigen.



**Herausnehmbare zweiteilige Bodenmatte**  
Herausnehmbare zweiteilige Bodenmatte mit Griffen zur einfachen Entnahme. Unter der Bodenmatte befindet sich ein Bodenablauf.



**Kraftstofftank**  
Der Kraftstofftank verfügt über eine Bodenhalterung und ein großes Ablassventil.

## Notfall-Beschleunigungsfunktion



Für den unwahrscheinlichen Fall, dass ein ITCS-Steuersystem ausfällt, ermöglicht es die Notfall-Beschleunigungsfunktion dem Bediener, den Motor direkt zu steuern. Das Sicherungssystem der Maschine schaltet automatisch in den Notfallmodus.

## Lange Wartungsintervalle

Langlebiges Hydrauliköl reduziert Kosten und Arbeitsaufwand.

Langlebiges  
Hydrauliköl  
**5.000**  
Stunden

## Langlebiger Super-Feinfilter

Der Hochleistungs-Hydraulikölfilter enthält Glasfasern mit überlegener Reinigungsleistung und Langlebigkeit.

Wechselzyklus:  
**1.000**  
Stunden



## Motor

Modell	HINO JO5E-TJ
Typ	Direkteinspritzung, wassergekühlt, 4-Takt-Dieselmotor mit Turbolader, Ladeluftkühler
Anzahl der Zylinder	4
Bohrung und Hub	112 mm x 130 mm
Hubraum	5,123 l
Nennleistung	117 kW/2.000 min <sup>-1</sup> (ISO 9249)
	124 kW/2.000 min <sup>-1</sup> (ISO 14396)
Max. Drehmoment	640 N·m/1.600 min <sup>-1</sup> (ISO 9249)
	660 N·m/1.600 min <sup>-1</sup> (ISO 14396)

## Hydrauliksystem

Pumpe	
Typ	Zwei Regelpumpen und eine Getriebepumpe
Max. Förderstrom	2 x 220 l/min, 1 x 20 l/min
Einstellung Überdruckventil	
Ausleger, Stiel und Löffel	34,3 MPa {350 kgf/cm <sup>2</sup> }
Power-Boost	37,8 MPa {385 kgf/cm <sup>2</sup> }
Fahrkreis	34,3 MPa {350 kgf/cm <sup>2</sup> }
Schwenkkreis	29,0 MPa {296 kgf/cm <sup>2</sup> }
Steuerkreis	5,0 MPa {50 kgf/cm <sup>2</sup> }
Vorsteuerpumpe	Zahnradpumpe
Hauptsteuerventil	8-Wege
Ölkühler	Luftgekühlt

## Schwenksystem

Schwenkmotor	Axialkolbenmotor
Bremse	Hydraulisch; verriegelt automatisch, wenn sich der Schwenk-Steuerhebel in Neutralstellung befindet
Feststellbremse	Hydraulische, automatische wirkende Lamellenbremse im Ölbad
Schwenkgeschwindigkeit	12,5 min <sup>-1</sup> {U/min.}
Heckschwenkradius	2.860 mm
Min. Frontschwenkradius	3.540 mm

## Anbaugeräte

Tieföffel und Kombination

Verwendung	Tieföffel					
		Normaler Baggerbetrieb			Leichte Arbeiten	
<b>Schaufelinhalt</b>	<b>ISO, gehäuft</b>	<b>m<sup>3</sup></b>	0,7	0,8	0,93	1,05
<b>Gestrichen</b>		<b>m<sup>3</sup></b>	0,52	0,59	0,67	0,75
<b>Löffelbreite</b>	<b>Mit Schneidkante</b>	<b>mm</b>	1.080	1.160	1.330	1.460
	<b>Ohne Schneidkante</b>	<b>mm</b>	980	1.060	1.230	1.360
<b>Anzahl der Zähne</b>			5	5	5	5
<b>Löffelgewicht</b>		<b>kg</b>	630	660	710	770
<b>Kombination</b>	<b>2,4 m kurzer Stiel</b>		○	○	◎	△
	<b>2,94 m Standard-Stiel</b>		○	◎	○	×
	<b>3,5 m langer Stiel</b>		◎	△	×	×

◎ Standard ○ Empfohlen △ Nur Laden × Nicht empfohlen

## Fahrsystem

Fahrmotoren	2 x Axialkolbenmotor, zweistufig
Fahrmotor-Bremsen	1 Hydraulikbremse je Motor
Feststellbremsen	1 Lamellenbremse je Motor
Bodenplatten	49 je Seite
Fahrgeschwindigkeit	6,0/3,6 km/h
Zugkraft	229 kN (ISO 7464)
Steigfähigkeit	70 % {35°}

## Kabine und Steuerung

Kabine
Allwetter; schallgedämpfte Stahlkabine; Aufhängungen mit Silikonöl gefüllt; mit einer stabilen, isolierten Bodenplatte.
Steuerung
Zwei Handhebel und zwei Fußpedale für die Fahrt
Zwei Handhebel für Bagger- und Schwenkbetrieb
Elektrische Dreh-Motordrossel

## Ausleger, Stiel und Löffel

Auslegerzylinder	125 mm x 1.320 mm
Stielzylinder	135 mm x 1.588 mm
Löffelzylinder	120 mm x 1.080 mm

## Flüssigkeiten und Schmierung

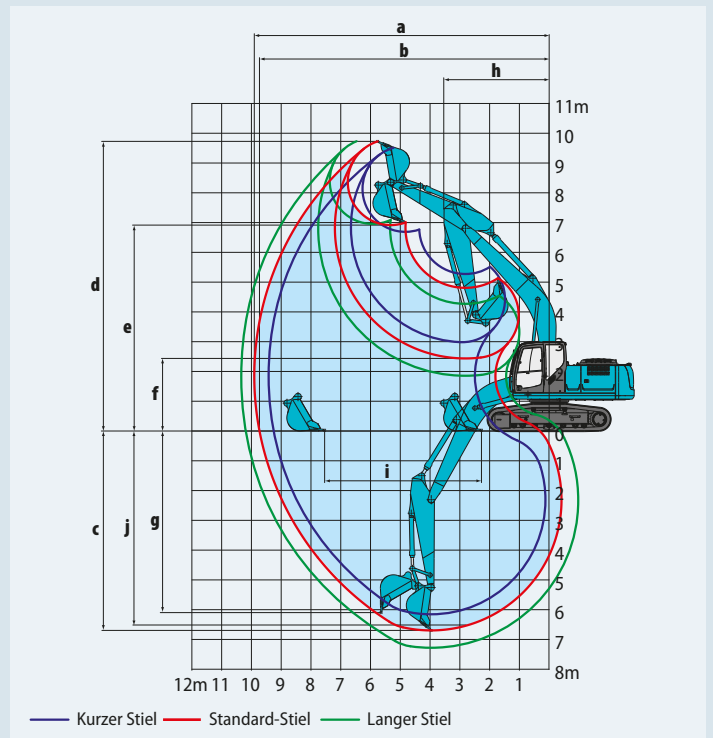
Kraftstofftank	370 l
Kühlsystem	23 l
Motoröl	20,5 l
Fahrgetriebe	2 x 5,0 l
Schwenkgetriebe	3,0 l
Hydrauliköl-Behälter	130 l Tank-Ölstand
	230 l Hydrauliksystem



## Arbeitsbereiche

Einheit: m

Ausleger	5,65 m			
	Stiel	Kurz 2,4 m	Standard 2,94 m	Lang 3,5 m
Reichweite		2,4 m	2,94 m	3,5 m
a- Max. Ausladung		9,42	9,9	10,34
b- Max. Ausladung am Boden		9,24	9,73	10,17
c- Max. Grabtiefe		6,16	6,7	7,26
d- Max. Arbeitshöhe		9,51	9,72	9,75
e- Max. Ladehöhe		6,68	6,91	6,97
f- Min. Ladehöhe		2,98	2,43	1,87
g- Max. vertikale Grabtiefe		5,57	6,1	6,47
h- Min. Schwenkradius		3,56	3,54	3,48
i- Horizontaler Grabweg am Boden		4,08	5,27	6,08
j- Grabtiefe bei 2,4 m (8') breiter Sohle		5,95	6,52	7,08
Schaufelinhalt, ISO, gehäuft m <sup>3</sup>		0,93	0,8	0,7



## Grabkraft (ISO 6015)

Einheit: kN

Stiellänge	Kurz 2,4 m	Standard 2,94 m	Lang 3,5 m
Losbrechkraft	143 157*	143 157*	143 157*
Reißkraft	121 133*	102 112*	91,8 101*

\* mit Power-Boost.



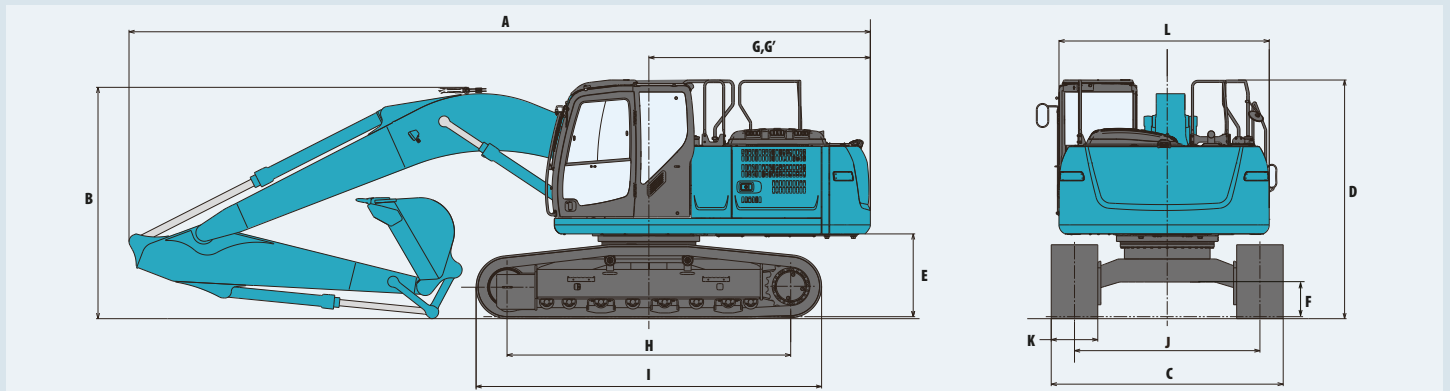
## Abmessungen

Einheit: mm

Stiellänge		Kurz	Standard	Lang
		2,4 m	2,94 m	3,5 m
A	Gesamtlänge	9.640	9.560	9.630
B	Gesamthöhe (bis Oberkante Ausleger)	3.150	2.980	3.170
C	Gesamtbreite des Kettenfahrwerks	SK210LC	2.990	
		SK210NLC	2.800	
D	Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	3.070		
E	Bodenfreiheit hinten*	1.060		
F	Bodenfreiheit*	450		
G	Heck-Schwenkradius	2.860		

G'	Abstand von Schwenkmittle zum Heck	2.860	
H	Abstand zw. Leitrad und Kettenrad	SK210LC	3.660
		SK210NLC	3.660
I	Gesamtlänge des Kettenfahrwerks	SK210LC	4.450
		SK210NLC	4.450
J	Spurbreite	SK210LC	2.390
		SK210NLC	2.200
K	Kettenbreite	600	
L	Gesamtbreite des Oberwagens	2.710	

\* Maße ohne Plattenstege

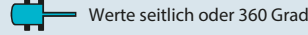
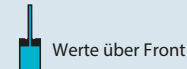
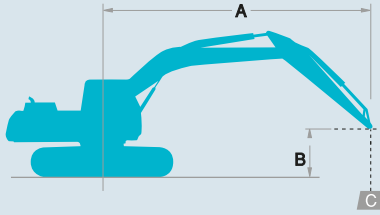


## Betriebsgewicht und Bodendruck

In der Serienausstattung mit Standardausleger, 2,94-m-Stiel und 0,8 m<sup>3</sup> gehäuftem Löffel (ISO)

Bauform	Dreisteg-Bodenplatten (gleicher Höhe)					
		mm	600	700	790	900
Bodenplattenbreite		mm	2.990	3.090	3.180	3.290
		mm	2.800	—	—	—
Gesamtbreite des Kettenfahrwerks	SK210LC	mm	2.990	3.090	3.180	3.290
	SK210NLC	mm	2.800	—	—	—
Bodendruck	SK210LC	kPa	44	39	34	31
	SK210NLC	kPa	44	—	—	—
Betriebsgewicht	SK210LC	kg	21.200	21.700	21.900	22.200
	SK210NLC	kg	21.200	—	—	—

# Hebelasten



A: Ausladung von der Mitte der Schwenkachse zur Spitze des Stiels

B: Stielspitze über/unter Grund

C: Hebelasten in Kilogramm













Löffel: Ohne Löffel













Einstellung Überdruckventil 37,8 MPa (385 kgf/cm<sup>2</sup>)











SK210LC		Ausleger: 5,65 m, Stiel: 2,94 m, Löffel: ohne, Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)												
B \ A		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
7,5 m	kg							*5.350	*5.350			*4.320	*4.320	6,26 m
6,0 m	kg							*5.990	5.430			*4.000	3.840	7,36 m
4,5 m	kg							*6.540	5.250	5.630	3.680	*3.910	3.270	8,03 m
3,0 m	kg					*9.510	7.620	*7.410	4.990	5.500	3.570	*3.990	2.990	8,38 m
1,5 m	kg					*11.220	7.070	7.590	4.730	5.360	3.440	*4.220	2.890	8,45 m
0 m	kg			*6.380	*6.380	11.540	6.780	7.300	4.540	5.260	3.350	4.590	2.940	8,25 m
-1,5 m	kg	*6.750	*6.750	*11.110	*11.110	11.440	6.700	7.210	4.470	5.230	3.330	5.000	3.190	7,75 m
-3,0 m	kg	*11.780	*11.780	*14.890	13.160	*10.730	6.770	7.260	4.510			5.970	3.780	6,89 m
-4,5 m	kg			*11.080	*11.080	*8.120	7.010					*6.120	5.310	5,50 m

SK210LC		Ausleger: 5,65 m, Stiel: 3,5 m, Löffel: ohne, Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)												
B \ A		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
7,5 m	kg											*3.680	*3.680	6,84 m
6,0 m	kg											*4.580	3.740	7,86 m
4,5 m	kg							*5.890	5.270	*5.490	3.660	*3.430	2.940	8,49 m
3,0 m	kg			*12.940	*12.940	*8.550	7.710	*6.810	4.970	5.460	3.520	*3.530	2.690	8,82 m
1,5 m	kg			*7.270	*7.270	*10.460	7.070	7.460	4.670	5.290	3.360	*3.750	2.590	8,89 m
0 m	kg			*7.760	*7.760	11.440	6.660	7.200	4.440	5.150	3.240	4.150	2.620	8,70 m
-1,5 m	kg	*6.600	*6.600	*10.990	*10.990	11.240	6.500	7.060	4.320	5.080	3.180	4.470	2.810	8,22 m
-3,0 m	kg	*10.510	*10.510	*15.930	12.720	*11.080	6.520	7.060	4.310			5.200	3.260	7,42 m
-4,5 m	kg	*15.610	*15.610	*12.790	*12.790	*9.160	6.700	*6.480	4.470			*6.170	4.320	6,16 m

SK210LC		Ausleger: 5,65 m, Stiel: 2,4 m, Löffel: ohne, Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)										
B \ A		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
7,5 m	kg									*6.370	5.970	5,58 m
6,0 m	kg					*6.580	5.340			*5.800	4.320	6,80 m
4,5 m	kg			*8.380	8.040	*7.040	5.170	5.560	3.630	5.530	3.610	7,52 m
3,0 m	kg			*10.250	7.440	7.720	4.920	5.470	3.550	5.040	3.270	7,89 m
1,5 m	kg			*11.690	6.960	7.460	4.690	5.360	3.440	4.900	3.160	7,97 m
0 m	kg			11.510	6.760	7.290	4.540	5.280	3.380	5.050	3.240	7,75 m
-1,5 m	kg	*11.480	*11.480	11.490	6.740	7.250	4.510			5.580	3.560	7,22 m
-3,0 m	kg	*13.370	13.360	*10.040	6.870	*7.320	4.620			*6.710	4.360	6,29 m
-4,5 m	kg			*6.370	*6.370					*5.830	*5.830	4,72 m

SK210NLC		Ausleger: 5,65 m, Stiel: 2,94 m, Löffel: ohne, Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)													
B \ A		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius	
															
7,5 m	kg							*5.350	5.020			*4.320	*4.320	6,26 m	
6,0 m	kg							*5.990	5.010			*4.000	3.540	7,36 m	
4,5 m	kg							*6.540	4.840	5.620	3.390	*3.910	3.010	8,03 m	
3,0 m	kg						*9.510	6.950	*7.410	4.580	5.490	3.280	*3.990	2.740	8,38 m
1,5 m	kg					*11.220	6.420	7.490	4.320	5.350	3.150	*4.220	2.640	8,45 m	
0 m	kg			*6.380	*6.380	11.520	6.130	7.280	4.140	5.250	3.060	4.580	2.690	8,25 m	
-1,5 m	kg	*6.750	*6.750	*11.110	*11.110	11.420	6.050	7.200	4.070	5.220	3.040	4.990	2.920	7,75 m	
-3,0 m	kg	*11.780	*11.780	*14.890	11.650	*10.730	6.120	7.250	4.110			5.950	3.460	6,89 m	
-4,5 m	kg			*11.080	*11.080	*8.120	6.360					*6.120	4.850	5,50 m	

SK210NLC		Ausleger: 5,65 m, Stiel: 3,5 m, Löffel: ohne, Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)													
B \ A		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius	
															
7,5 m	kg											*3.680	*3.680	6,84 m	
6,0 m	kg										*4.580	3.440	*3.470	3.150	7,86 m
4,5 m	kg							*5.890	4.850	*5.490	3.360	*3.430	2.690	8,49 m	
3,0 m	kg			*12.940	*12.940	*8.550	7.030	*6.810	4.560	5.450	3.220	*3.530	2.460	8,82 m	
1,5 m	kg			*7.270	*7.270	*10.460	6.410	7.450	4.260	5.280	3.070	*3.750	2.360	8,89 m	
0 m	kg			*7.760	*7.760	11.410	6.020	7.180	4.030	5.140	2.950	4.140	2.380	8,70 m	
-1,5 m	kg	*6.600	*6.600	*10.990	*10.990	11.220	5.860	7.050	3.920	5.070	2.890	4.460	2.550	8,22 m	
-3,0 m	kg	*10.510	*10.510	*15.930	11.220	*11.080	5.880	7.040	3.920			5.190	2.960	7,42 m	
-4,5 m	kg	*15.610	*15.610	*12.790	11.570	*9.160	6.060	*6.480	4.070			*6.170	3.940	6,16 m	

SK210NLC		Ausleger: 5,65 m, Stiel: 2,4 m, Löffel: ohne, Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)										
B \ A		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
												
7,5 m	kg									*6.370	5.500	5,58 m
6,0 m	kg					*6.580	4.920			*5.800	3.980	6,80 m
4,5 m	kg			*8.380	7.360	*7.040	4.760	5.560	3.340	5.520	3.320	7,52 m
3,0 m	kg			*10.250	6.780	7.710	4.520	5.460	3.260	5.040	3.000	7,89 m
1,5 m	kg			*11.690	6.310	7.440	4.290	5.350	3.150	4.890	2.890	7,97 m
0 m	kg			11.490	6.120	7.280	4.140	5.270	3.090	5.040	2.960	7,75 m
-1,5 m	kg	*11.480	*11.480	11.470	6.100	7.240	4.110			5.570	3.260	7,22 m
-3,0 m	kg	*13.370	11.840	*10.040	6.220	*7.320	4.210			*6.710	3.990	6,29 m
-4,5 m	kg			*6.370	*6.370					*5.830	*5.830	4,72 m

**Hinweise:**

- Versuchen Sie nicht, Lasten zu heben oder zu halten, die größer sind als diese Hebelasten bei ihren angegebenen Hebepunkten und Höhen. Das Gewicht aller Zubehörteile ist von den oben angegebenen Hebelasten abzuziehen.
- Hebelasten bei Maschine auf ebenem, festem und gleichmäßigem Untergrund.  
Der Fahrer muss die Arbeitsbedingungen, wie beispielsweise weichen oder unebenen Boden, nicht waagerechter Stand, Seitenlasten, plötzliches Stoppen der Last, gefährliche Bedingungen, Erfahrungen der Mitarbeiter usw. berücksichtigen.
- Löffel-Hebeösen als Hebepunkt definiert.
- Die vorstehenden Hebelasten stimmen mit ISO 10567 überein. Sie übersteigen 87% der Hydraulik-Hubkraft oder 75% der Kipplast nicht. Die mit einem Stern (\*) markierten Hebelasten sind eher durch die Hydraulik-Hubkraft als durch die Kipplast begrenzt.
- Der Fahrer muss vor Nutzung dieser Maschine vollständig mit der Bedienungs- und Wartungsanleitung vertraut sein. Die Vorschriften für den sicheren Betrieb von Geräten müssen zu jeder Zeit eingehalten werden.
- Die Hebelasten gelten nur für die Maschine wie original von KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD hergestellt und normalerweise ausgestattet.

**STANDARD AUSSTATTUNG****MOTOR**

- Motor, Hino J05E-TJ, Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler
- Automatische Motorbremse
- Batterien (2 x 12V - 96Ah)
- Anlasser (24V - 5 kW), Lichtmaschine 60 Ampere
- Automatische Motorabschaltung bei niedrigem Motoröldruck
- Motorölwannen-Ablasshahn
- Doppelement-Luftfilter

**STEUERUNG**

- Arbeitsmodus-Wahlschalter (H-Modus, S-Modus und ECO-Modus)
- Power-Boost (Leistungssteigerung)
- Schwerlast

**SCHWENK- UND FAHRWERK**

- Rückfederverhinderung beim Schwenken
- Geradeausfahrt-System
- Zwei-Stufen-Fahrsystem mit automatischem Herunterschalten
- Abgedichtete und geschmierte Kettenglieder
- Fett-Kettenspanner
- Automatische Schwenkbremse

**HYDRAULIK**

- Stiel-Regenerationssystem
- Automatische Aufwärmung
- Aluminium-Hydraulikölkühler

**SPIEGEL UND BELEUCHTUNG**

- Drei Rückspiegel
- Drei Arbeitsleuchten vorne

**KABINE UND STEUERUNG**

- Zwei Pilot-Steuerhebel
- Zugösen
- Elektrische Hupe
- Integrierter verschiebbarer Bedienmonitor
- Kabinenbeleuchtung (innen)
- Gepäckfach
- Großer Becherhalter
- Herausnehmbare zweiteilige Bodenmatte
- Automatik-Sicherheitsgurt
- Kopfstütze
- Handläufe
- Intervall-Scheibenwischer mit Doppel-Sprühwascher
- Glasdach
- Getöntes Sicherheitsglas
- Frontscheibe hochschiebbar und untere Frontscheibe abnehmbar
- Leicht lesbarer Multifunktions-Farbmonitor
- Klimaautomatik
- Nothammer
- Sitzfederung
- Stereo-AM/FM-Radio mit Lautsprechern
- Dachgitter

**OPTIONALE AUSSTATTUNG**

- Große Auswahl an Löffeln
- Verschiedene optionale Stiele
- Große Auswahl an Kettenschuhen
- Zusätzliche Kettenführung
- Lastthebeeinsatz-Set (Sicherheitsventil für Ausleger und Stiel + Haken)
- Zusätzlicher Hydraulikkreislauf
- Zwei Kabinenleuchten
- Sitz mit Luftfederung
- Regenvisier (kann die Löffelbedienung beeinträchtigen)

Hinweis: Standard- und Sonderausrüstungen können abweichen. Fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach näheren Einzelheiten.

Hinweis: Dieses Handbuch kann auf Anbaugeräte und Zusatzausstattungen eingehen, die nicht in Ihrer Region verfügbar sind. Es kann außerdem Fotos von Maschinen mit Spezifikationen enthalten, die von den Maschinen abweichen, die in Ihrer Region verkauft werden. Bitte fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach den von Ihnen benötigten Artikeln.

Aufgrund unseres Grundsatzes der kontinuierlichen Produktverbesserung können alle Designs und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Copyright by **KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.** Dieser Katalog und Teile daraus dürfen ohne vorherige Genehmigung in keiner Weise reproduziert werden.

**Kobelco Construction Machinery Europe B.V.**

Veluwezoom 15  
1327 AE Almere  
Niederlande  
www.kobelco-europe.com

Anfragen an: