

**KOBELCO**

SK16 MINIBAGGER

**SK16**



**We Save You Fuel**  
Achieving a Low-Carbon Society

# GANZE ARBEIT MIT EINER KOMPAKTEN MASCHINE VERRICHTEN



Minibagger werden immer beliebter für den Einsatz bei beengten Platzverhältnissen wie z. B. in Wohngebieten und Gebäuden. Aber klein zu sein allein reicht nicht aus, um die Benutzer zufrieden zu stellen, die auch mehr Stabilität und eine Leistung erster Güte fordern. Der Minibagger KOBELCO SK16 beantwortet diese Anforderungen mit einem leistungsstarken Motor mit jeder Menge Power für den harten, effizienten Einsatz. Darüber hinaus bietet er eine ausgezeichnete Stabilität mit einer hervorragenden Gewichtsverteilung, eine gut gestaltete, komfortable Kabine mit LCD-Display, sowie eine einfache Wartung. Mit diesen Merkmalen ist der Minibagger SK16 ideal für Leute, die leistungsfähige Grundfunktionen und dauerhafte Zuverlässigkeit verlangen. Wenn Sie mit einer kompakten Maschine ganze Arbeit leisten müssen, dann ist der SK16 Ihre Antwort.

Es gibt viel Beinfreiheit und Steuerhebel, Handgelenkstützen, Fahrhebel und Bedienfeld sind allesamt ergonomisch positioniert, so dass der Baggerführer lange arbeiten kann, ohne zu ermüden.

## Bequemer Schiebesitz

Der Schiebesitz lässt sich auf Größe und Körperhaltung des Fahrers einstellen.

## Handgelenkstütze



Handgelenkstützen an beiden Steuerhebelkästen sorgen für ein ermüdungsfreies Arbeiten.

## Hervorragende Belüftung

Mit der Umluftheizung des SK16 bleiben die Kabinenbedingungen komfortabel.



## Bedienfeld und Steuerhebel leicht zugänglich



Bedienfeld



Fahrstufen-Wahlschalter schnell/langsam und Gashebel

## Komfort



Automatische Deckenleuchte und optionales Radio mit USB-Anschluss



Ablagefach für Bedienungsanleitungen



Großer Becherhalter

## Flüssigkristall-Monitor mit Hintergrundbeleuchtung

Der Flüssigkristall-Monitor mit Hintergrundbeleuchtung wird als Standard geliefert. Der Bildschirm ist perfekt in die rechte Konsole integriert und ist auch bei hellem Sonnenlicht oder nachts hervorragend ablesbar. So haben Sie leichten Zugang zu Informationen über den Betriebs- und den Maschinenstatus.



LED-Warnanzeigen

Wassertemperaturanzeige

Uhr

Betriebsstundenzähler

Kraftstoffanzeige

Menü-Wahlschalter

Funktionstasten

Funktionstasten-Hilfe

Normale Anzeige

Hauptmenü

Maschinenbetriebs-Management

Wartung

Betriebsstunden

Spracheinstellungen

Mit seinem kompakten Design bietet der SK16 eine schnelle Arbeitsleistung selbst unter beengten Platzverhältnissen.

### Zuverlässige Schwennkraft, schnellere Arbeitsgeschwindigkeit

Stärkere Schwennkraft und erstklassige Schwenkgeschwindigkeit für kürzere Zykluszeiten.

Schwenkgeschwindigkeit: **10,0 min<sup>-1</sup>**

### Starke Grableistung

Für eine effizientere Arbeitsleistung.

Max. Reißkraft: **7,6 kN**

Max. Losbrechkraft: **13,7 kN**

### Kraftvolle Fahrmotoren

Fahrgeschwindigkeit: **3,3/1,7 km/h**

### Kraftvoller Motor (ISO 9249)

Ausgangsleistung: **12,1 kW/2.600 min<sup>-1</sup>**

### Einfacher Transport

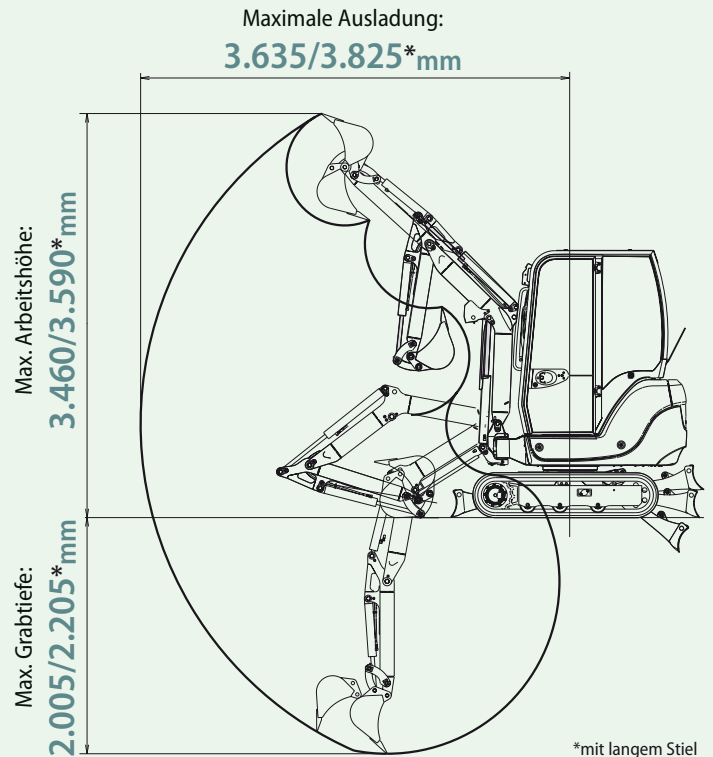
Mit einem Gewicht von nur 1.655 kg lässt sich der SK16 leicht auf einem 2,7-Tonnen-Anhänger transportieren. Dabei bleibt noch viel Platz, um gleichzeitig einen Löffel oder ein Anbaugerät mitzunehmen.

### Zusatzkreis für Hammer oder Erdbohrer

Mit einer proportional gesteuerten Zusatzleitung kann viel Zubehör wie z.B. ein Hammer oder ein Erdbohrer betrieben werden, wobei der Öl-Förderstrom für jedes Gerät optimiert wird.

### Großer Arbeitsbereich

Der SK16 verfügt über große Reichweiten.



## Kompakter Schwenkradius

Der SK16 hat einen sehr kleinen Schwenkradius, der für einen einfachen Zugang und effizienten Betrieb auf Baustellen sorgt, auf denen der Platz begrenzt ist. Bei kompaktem Design haben Sie dennoch die Leistung, Produktivität und Stabilität, mit der Sie vertrauensvoll arbeiten können.



## Außergewöhnliche Stabilität und Hebelasten

Ein großes Gegengewicht und eine hervorragende Gewichtsverteilung sorgen für die beeindruckende Stabilität und außergewöhnliche Hebelasten des SK16.

Hebelast: **465 kg** bei **2,0 m**

(Bodenhöhe)



## ZUVERLÄSSIGKEIT Zuverlässige Konstruktion

Die robuste Bauweise und Langlebigkeit des SK16 machen ihn ideal für die Arbeit in engen Räumen und halten die Reparaturkosten niedrig.

### Zylinderkolbenschutz

Die Standardausstattung bietet einen Zylinderkolbenschutz für den Auslegerzylinder.



### LED-Arbeitsleuchte

Die LED-Arbeitsleuchte ist unter dem Ausleger angebracht, um sie vor Beschädigungen zu schützen.



### Planierschild

Der Planierschildzylinder-Schutz schützt den Planierschildzylinder vor Beschädigungen.



## SICHERHEIT

## Arbeitssicherheit

Der SK16 verfügt über ein komplettes Sortiment an Sicherheitsmerkmalen, die dazu beitragen, schwere Unfälle auf der Baustelle zu verhindern.

### Zuverlässige Bauweise der Kabine/des Schutzdachs

Die hochfeste Kabine/Schutzdach erfüllt die Standards FOPS 1 und TOPS für mehr Sicherheit des Fahrers.



### Optimale Rundumsicht

Der SK16 verfügt über 3 Rück- und Seitenspiegel. Der Fahrer kann den Arbeitsbereich sowie den Bereich um die Maschine einsehen.



### Sicherheits-Sperrehebel

Der Sicherheits-Sperrehebel ermöglicht das Ein- und Aussteigen nur dann, wenn die Bedienhebel ausgerückt sind, um versehentliche Bewegungen zu vermeiden.



### Drei LED-Kabinenleuchten (optional)

Optional werden drei Kabinenleuchten angeboten, die bei Nachtarbeit für eine klare Sicht sorgen. Die LED bietet ein starkes Licht bei gleichzeitiger Reduzierung des Energieverbrauchs.



### Hammer für Notausstieg



## WARTUNG

## Einfache Wartung

Die Motorhaube öffnet sich vollständig und die Komponenten, die am häufigsten kontrolliert werden müssen, sind leicht zugänglich angebracht und sparen so Zeit bei der Wartung.

### Leicht zugänglicher Motorraum



Luftfilter  
Wasserabscheider  
Kraftstofffilter  
Kühler-Überlaufflasche



### Rechts



Kraftstofftank

### Unter dem Fahrersitz

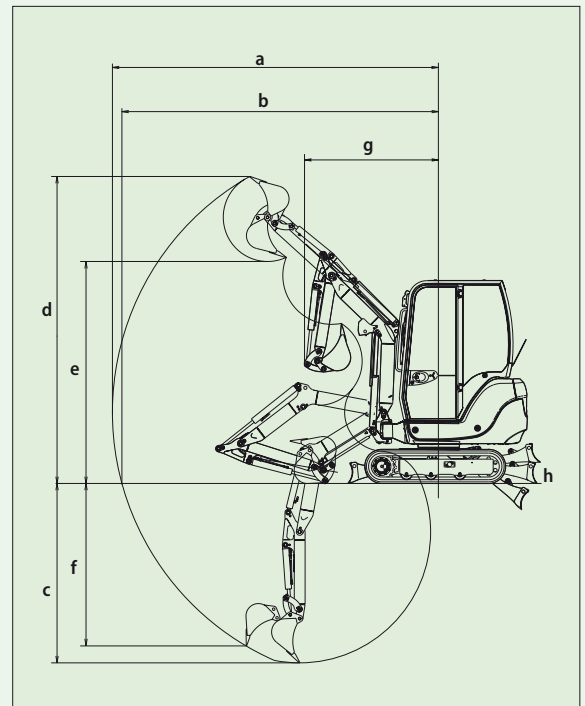


• Lichtmaschine • Anlasser

## Technische Daten

ALLGEMEIN			
<b>MODELL</b>		SK16	
Typ		SK16	
LEISTUNG			
Kettentyp		Gummi	
Löffelvolumen		m <sup>3</sup>	
		0,05	
Fahrgeschwindigkeit (schnell / langsam)		km/h	
		3,3/1,7	
Schwenkgeschwindigkeit		min <sup>-1</sup> {UpM}	
		10,0	
Steigfähigkeit		% (Grad)	
		47 (30)	
Zugkraft		kN	
		15,3	
Max. Losbrechkraft		kN	
		13,7	
Max. Reißkraft		kN	
		7,6	
GEWICHT			
Maschinengewicht	Kabine	kg	1.655
	Schutzdach	kg	1.515
Bodendruck	Kabine	kPa	25,5
	Schutzdach	kPa	24,5
MOTOR			
Modell		YANMAR 3TNV70-XBVA2	
Typ		Wassergekühlt	
Ausgangsleistung netto	(ISO9249)	kW/min <sup>-1</sup> {UpM}	12,1/2.600
	(ISO14396)	kW/min <sup>-1</sup> {UpM}	12,5/2.600
Max. Drehmoment netto (ISO9249)		N-m/min <sup>-1</sup> {UpM}	50,9/1.800
Hubraum		l	0,854
Kraftstofftank		l	24,5
HYDRAULIKSYSTEM			
Pumpe		Konstantpumpe	
Max. Förderstrom		l/min	34
Einstellung Überdruckventil		MPa	17,6
Hydrauliköl-Behälter (System)		l	20 (28,5)
PLANIERSCHILD			
Breite x Höhe		mm	
		980 x 230	
Arbeitsbereich (hoch/tief)		mm	
		240/300	
SEITLICHER AUSHUB			
Typ		Schwenk-Ausleger	
Verstellungswinkel	Nach links	Grad	41
	Nach rechts	Grad	77

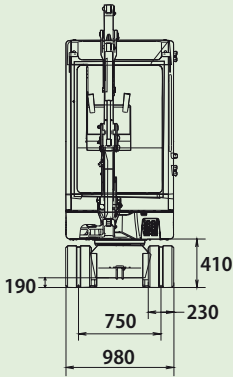
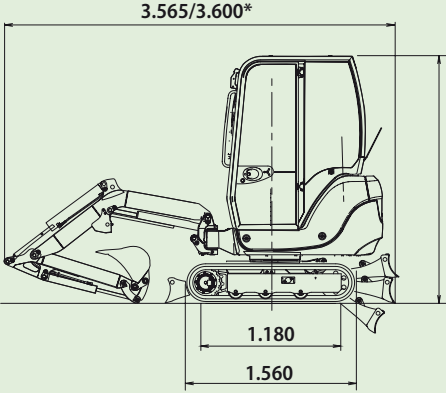
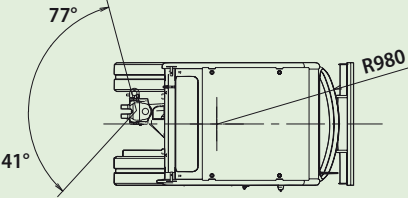
## Grabkurve



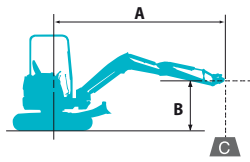
Einheit: mm	
MODELL	SK16
a- Max. Ausladung	3.635 (3.825)
b- Max. Ausladung am Boden	3.530 (3.725)
c- Max. Grabtiefe	2.005 (2.205)
d- Max. Arbeitshöhe	3.460 (3.590)
e- Max. Ladehöhe	2.440 (2.575)
f- Max. vertikale Grabtiefe	1.710 (1.920)
g- Min. Schwenkradius	1.480 (1.520)
	Mindestschwenkradius bei Auslegerschwenkung
	1.290 (1.320)
h- Planierschild (hoch/tief)	240/300

Die Zahlen in () geben den Wert mit langem Stiel wieder.

## Allgemeine Abmessungen

Einheit: mm	
	
	
*mit langem Stiel	
Die Zahlen in () geben den Wert bei Schutzdach wieder.	

# Hebelasten



Werte über Front



Werte seitlich oder 360 Grad

A: Ausladung von der Mitte der Schwenkachse zur Spitze des Stiels

B: Stielspitze über/unter Grund

C: Hebelasten in Kilogramm

Bodenplatten: Gummikette

Planierschild: oben

Einstellung Überdruckventil: 17,6 MPa

## KABINE

SK16		Stiel: Standard		Ohne Löffel		Kettenbreite: 230 mm		Bei max. Ausladung		Radius
A		1,5 m		2,0 m		2,5 m				
B										
2,5 m	kg							*320	*320	2,45 m
2,0 m	kg					*305	*305	*330	240	2,80 m
1,5 m	kg					*340	280	*340	215	3,02 m
1,0 m	kg			*485	370	300	270	270	200	3,12 m
0,5 m	kg			480	360	350	275	270	200	3,11 m
0 m	kg	705	500	465	350	345	260	275	210	3,00 m
-0,5 m	kg	700	500	470	345	345	260	305	230	2,80 m
-1,0 m	kg	*755	540	530	350			*390	285	2,36 m

## KABINE

SK16		Stiel: Lang		Ohne Löffel		Kettenbreite: 230 mm		Bei max. Ausladung		Radius		
A		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m				
B												
2,5 m	kg									*250	*250	2,90 m
2,0 m	kg					*240	*240			*270	225	3,00 m
1,5 m	kg					*270	*255	*280	225	*290	200	3,20 m
1,0 m	kg	*620	*570	*410	*380	*320	280	*285	220	*280	190	3,35 m
0,5 m	kg	*745	565	*510	360	*370	265	*315	210	245	185	3,40 m
0 m	kg	730	525	510	360	*425	270	*325	195	*305	193	3,30 m
-0,5 m	kg	730	530	500	360	365	265			*330	210	3,00 m
-1,0 m	kg	*760	565	*560	365					*335	250	2,80 m

## SCHUTZDACH

SK16		Stiel: Standard		Ohne Löffel		Kettenbreite: 230 mm		Bei max. Ausladung		Radius
A		1,5 m		2,0 m		2,5 m				
B										
2,5 m	kg							*305	230	2,45 m
2,0 m	kg					*290	230	*310	185	2,80 m
1,5 m	kg					*320	225	250	165	3,02 m
1,0 m	kg			*465	295	290	210	215	150	3,12 m
0,5 m	kg			390	280	285	215	215	155	3,11 m
0 m	kg	570	395	380	275	280	205	220	165	3,00 m
-0,5 m	kg	570	405	380	275	280	200	245	180	2,80 m
-1,0 m	kg	625	455	390	280			305	230	2,36 m

## SCHUTZDACH

SK16		Stiel: Lang		Ohne Löffel		Kettenbreite: 230 mm		Bei max. Ausladung		Radius		
A		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m				
B												
2,5 m	kg									*265	*245	2,90 m
2,0 m	kg					*240	*240			*270	190	3,00 m
1,5 m	kg					*270	*255	*280	190	230	165	3,20 m
1,0 m	kg	*620	*570	*410	*380	*320	235	*285	180	210	160	3,35 m
0,5 m	kg	*745	460	*510	295	*370	230	240	175	210	150	3,40 m
0 m	kg	620	420	435	295	315	225	245	160	225	160	3,30 m
-0,5 m	kg	615	420	430	295	315	220			245	175	3,00 m
-1,0 m	kg	*760	460	440	300					285	210	2,80 m

### Hinweise:

1. Versuchen Sie nicht, Lasten zu heben oder zu halten, die größer sind als diese Hebelasten bei ihren angegebenen Hebepunkten und Höhen. Das Gewicht aller Zubehörteile ist von den oben angegebenen Hebelasten abzuziehen.
2. Hebelasten bei Maschine auf ebenem, festem und gleichmäßigem Untergrund. Der Fahrer muss die Arbeitsbedingungen, wie beispielsweise weichen oder unebenen Boden, nicht waagerechten Stand, Seitenlasten, plötzliches Stoppen der Last, gefährliche Bedingungen, Erfahrungen der Mitarbeiter usw. berücksichtigen.
3. Löffel Hebeösen als Hebepunkt definiert.

4. Die vorstehenden Hebelasten stimmen mit ISO 10567 überein. Sie übersteigen 87% der Hydraulik-Hubkraft oder 75% der Kipplast nicht. Die mit einem Stern (\*) markierten Hebelasten sind eher durch die Hydraulik-Hubkraft als durch die Kipplast begrenzt.
5. Der Fahrer muss vor Nutzung dieser Maschine vollständig mit der Bedienungs- und Wartungsanleitung vertraut sein. Die Vorschriften für den sicheren Betrieb von Geräten müssen zu jeder Zeit eingehalten werden.
6. Die Hebelasten gelten nur für die Maschinen, wie original von KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD hergestellt und normalerweise ausgestattet.

Hinweis: Diese Broschüre kann auf Anbaugeräte und Zusatzausstattungen eingehen, die nicht in Ihrer Region verfügbar sind. Sie kann außerdem Fotos von Maschinen mit Spezifikationen enthalten, die von den Maschinen abweichen, die in Ihrer Region verkauft werden. Bitte fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach den von Ihnen benötigten Artikeln. Aufgrund unseres Grundsatzes der kontinuierlichen Produktverbesserung können alle Designs und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Copyright by **KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.** Dieser Katalog und Teile daraus dürfen ohne vorherige Genehmigung in keiner Weise reproduziert werden.

## Kobelco Construction Machinery Europe B.V.

Veluwezoom 15  
1327 AE Almere  
Niederlande  
www.kobelco-europe.com

Anfragen an: