

MASCHINEN

ASC & ARS BODENVERDICHTER

ASC & ARS SERIE WALZENZÜGE



AMMANN

VORTEILE AUF EINEN BLICK

WAS ZEICHNET DIE WALZENZÜGE VON AMMANN AUS?



EFFIZIENZ

Hohe Verdichtungsleistung

Steigert Effizienz und Leistung bei weniger Überfahrten

Ausführung ohne Hinterachse

Kompaktes Maschinendesign, tiefliegender Schwerpunkt sorgt für sehr gute Standfestigkeit, enge Wenderadien

ACE^{pro} / ACE^{force}

ACE^{pro}: Automatisches Verdichtungsmess- und Regelsystem

ACE^{force}: Mess- und Dokumentationssystem. Beide Systeme steigern Qualität und Effizienz

ERGONOMIE

Ausführung der Kabine

Geräumige Kabine mit geringem Lärmpegel für optimalen Bedienerkomfort

Einfaches und zuverlässiges Armaturenbrett

Intuitive Bedienung ideal für unerfahrene Bediener

Rundumsicht

Hervorragende Rundumsicht auf die ganze Maschine für erhöhte Sicherheit auf der Baustelle

SERVICEFREUNDLICHKEIT

Kippkabine und Motorhaube

Bequemer Zugang zu allen Servicepunkten

Zugang zu Service- und Wartungspunkten vom Boden aus

Einfacher Zugang zu Servicepunkten ohne zusätzliche Werkzeuge

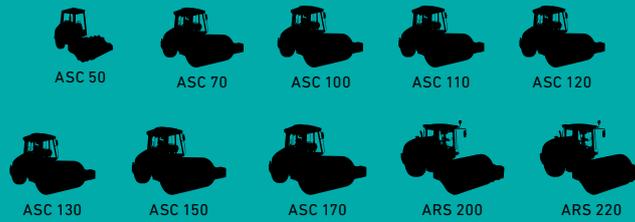
Benutzerfreundliche Wartung

Einfache und effiziente tägliche Wartung

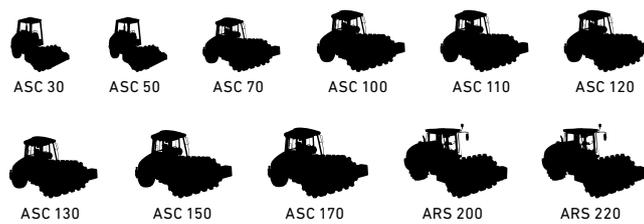


ASC & ARS WALZENZÜGE

GLATTBANDAGE



STAMPFFUSS



«Sicherstellung der Traktion
und Leistungsfähigkeit.»



ÜBERFAHRTEN VERMEIDEN

Die Verdichtungsanforderungen können mit einer möglichst geringen Anzahl an Überfahrten erreicht werden. Die Walzenzüge von Ammann sind mit modernster Technik ausgestattet und verbinden maximale Leistung mit Effizienz. Das leistungsstarke Erregersystem erreicht maximale Fliehkräfte, um mit wenig Überfahrten das geforderte Verdichtungsziel zu erreichen. Ergebnis: Maximale Verdichtungswerte bei weniger Überfahrten, höherer Produktivität und Rentabilität auf der Baustelle.

EINFÜHRUNG

- Die neue Baureihe der Walzenzüge von Ammann bietet exzellenten Fahrkomfort, einzigartige Verdichtungsleistung und garantiert maximale Produktivität
- Die Baureihe umfasst Maschinen der Gewichtsklassen von 3 t bis 26 t mit neuester Motorentechnologie (Cummins, Kubota und Deutz) in den Emissionsklassen Tier 4 Interim/ EU Stage 3B, Tier 3 /EU Stage 3A, oder Tier 4 Final/EU Stage 4.

VERDICHTUNGSLEISTUNG

ERREICHEN UND MESSEN DER ZIELE

Alle Ammann Walzenzüge sind mit einem effizienten und leistungsstarken Vibrationssystem ausgerüstet. Die geforderten Verdichtungswerte können so in kürzester Zeit erreicht werden. Optionale intelligente Verdichtungssysteme steigern die Leistungsfähigkeit der Walzenzüge von Ammann zusätzlich.

VIBRATIONSSYSTEME ASC 30

- System mit einer Amplitude
- ASC 30 sind serienmäßig mit Schaffußbandage ausgestattet.
- Kit Glattbandagen-Segmente optional erhältlich

VIBRATIONSSYSTEME ASC 50HD – ARS 220

- Hohe Verdichtungsleistung und -qualität
- ASC 50 ist mit einem zweistufigen Erregersystem ausgestattet.
- Einfaches System für Amplituden-/ Frequenzeinstellung
- Für ausgewählte Modelle ist ACE^{pro} mit automatischer Regelung von Amplitude und Frequenz lieferbar.



VORTEILE FÜR SIE

LEISTUNGSFÄHIGKEIT AUF ALLEN BAUSTELLEN ERHÖHEN

Unterschiedlichste Einsätze und Materialien auf den Baustellen verlangen intelligente Verdichtungssysteme und Techniken. Die Walenzüge von Ammann bieten dafür mit dem ACE^{pro} die optimale Technologie.

BREITES SORTIMENT AN OPTIONALEM ZUBEHÖR

- Mehrere Motortypen verfügbar, um Ihre regionalen Anforderungen zu erfüllen
- Weiteres Zubehör konkret an Ihren Bedarf angepasst

KONSTRUKTION

- Komfortable Kabinen für ermüdungsfreies und langes Arbeiten
- Optimale Rundumsicht
- Bedienelemente ergonomisch und selbsterklärend angeordnet
- Im Lenkrad integrierte Multifunktionsanzeige für beste Maschinenkontrolle und -übersicht auf allen ARS Modellen
- Geringer Lärmpegel für mehr Komfort

HOHE VERDICHTUNGSLEISTUNG

- Leistungsstarkes Erregersystem mit großen Amplituden
- Bewährtes und geprüftes Ammann Vibrationssystem
- Wählbare Einstellungen der Parameter Amplitude und Frequenz garantieren höchste Leistung bei geringster Belastung für den Bediener
- Das ausgereifte Maschinenkonzept leitet die Vibrationen vom Bediener weg in den Untergrund

VERDICHTUNGSTECHNIK

- Verfügbar mit patentierten Ammann Compaction Expert (ACE) Systemen – ACE^{force}, ACE^{pro} und ACE^{eco} (nicht für alle Modelle lieferbar)
- Identifiziert nicht verdichtete Stellen
- Anzeige von Frequenz, Amplitude, Anzahl der Überfahrten und der Verdichtungswerte

ZUBEHÖR FÜR INTELLIGENTES VERDICHTEN

- ACE^{pro} ermöglicht Verdichtungsmessung, automatische Regelung der Parameter und Dokumentationssystem.
- ACE^{force} misst kontinuierlich die Verdichtungswerte, Anzeige in absoluten Werten. Steigert Effizienz und Qualität auf der Baustelle
- Das ADS Dokumentationssystem (Ammann Documentation System) speichert und wertet alle wichtigen Verdichtungsprozessdaten aus
- ACE^{pro} und ACE^{force} können mit GPS Systemen ausgestattet werden
- Die ACE^{eco} Verdichtungsanzeige misst und zeigt den relativen Verdichtungswert an

AMMANN-TECHNOLOGIE



KONZEPT MIT ACHSE



KEINE HINTERACHSE - GETRENNTE FAHRANTRIEBE

- Compactes Maschinen Design
- Tief liegender Schwerpunkt für hohe Stabilität
- Verbesserte Wendigkeit
- Beste Rundumsicht garantiert größte Sicherheit
- Einfacher Servicezugang möglich

UNIVERSALMASCHINE

DIE WALZEN ÜBERZEUGEN BEI VIELEN ANWENDUNGEN

Die Produktfamilie der Walzenzüge von Ammann bietet für jede Anforderung oder Baustelle die richtige Leistungsklasse. Einfaches Einstellen von Amplitude und Frequenz sowie eine intuitive Bedienung, auch für ungeübte Fahrer, zeichnen die Maschinen aus.

ASPHALTBELÄGE

Bodenverdichter nicht einsetzbar

UNTERBAU

ASC (30/ 50)

Schottergemische:

empfohlene Schichtdicke
max. 150 mm (5.91 in)

Unterbauschicht:

empfohlene Schichtdicke
max. 250 mm (9.84 in)

Unterbau:

bedingt einsetzbar

UNTERBAU

ASC (70)

Schottergemische:

empfohlene Schichtdicke
max. 250 mm (9.84 in)

Unterbauschicht:

empfohlene Schichtdicke
max. 350 mm (13.8 in)

Unterbau:

bedingt einsetzbar

UNTERBAU

ASC (100/110/120/130/150/170)

Schottergemische:

empfohlene Schichtdicke
max. 300 mm (11.8 in)

Unterbauschicht:

empfohlene Schichtdicke
max. 500 mm (19.7 in)

Unterbau:

empfohlene Schichtdicke
max. 1000 mm (39,4 in)

UNTERBAU

ARS (200/220)

Schottergemische:

empfohlene Schichtdicke
max. 400 mm (15.75 in)

Unterbauschicht:

empfohlene Schichtdicke
max. 600 mm (23.6 in)

Unterbau:

empfohlene Schichtdicke
max. 1700 mm (66,9 in)

EINSATZBEREICHE

LEICHTE VERDICHTUNGSMASCHINEN

- Rohrleitungsbau
- Wohnungs- und Industriebau
- Bauwerkshinterfüllungen
- Arbeiten in beengten Raumverhältnissen
- Flughafenbau
- Verlegen von Stromkabelleitungen
- Arbeiten auf Deponien
- Straßenunterbau, Verkehrswegebau

GROSSE VERDICHTUNGSMASCHINEN

- Autobahnen
- Eisenbahnen
- Flughafenflächen
- Aufgeschüttete Dämme
- Industriegebiete
- Häfen
- Wohngebiete



UNTERBAU

UNTERBAUSCHICHT

SCHOTTERGEMISCHE

«Die Ammann
Bodenverdichter
erreichen die besten
Ergebnisse ihrer
Klasse.»



BEDIENERKOMFORT UND BEDIENELEMENTE

FÜR DEN ERFOLG ENTWORFEN

Die Ammann Walzenzüge gewährleisten maximalen Bedienerkomfort und steigern die Produktivität. Auch ungeübte Bediener können die Maschinen intuitiv und sicher bedienen.

KABINEN UND PLATTFORMEN

- Geräumig
- Komfortabel
- Hervorragende Rundumsicht
- Einfache Bedienung
- Intuitive Bedienung und Handhabung
- Bedienelemente ergonomisch und übersichtlich angeordnet



ARS Kabine

BENUTZERFREUNDLICHE WARTUNG

MAXIMALE AUSNUTZUNG IHRER ARBEITSZEIT

Verlängerte Wartungsintervalle reduzieren die Häufigkeit der laufenden Wartung. Servicepunkte sind zur vorbeugenden Wartung einfach und ohne Werkzeug erreichbar. Dies reduziert die Servicekosten auf ein Minimum und steigert die Produktivität. Robuste Komponenten minimieren ungeplante Unterbrechungen.

HAUPTZEIGENSCHAFTEN

- Alle Servicepunkte sind vom Boden aus erreichbar
- Fast alle Modelle werden mit dem elektrohydraulischen Kippen der Kabine und der Haube standardmäßig ausgestattet
- Einfüll- und Auslassöffnungen sind zentral angeordnet, um einen schnellen Austausch der Betriebsflüssigkeiten zu ermöglichen.
- Praktischer Zugang zu allen Filtereinheiten
- Gut zugänglicher Kühler für die Reinigung



FAHRANTRIEB



Arbeiten Sie auf anspruchsvollen Baustellen unter schwierigen Bodenbedingungen und in steilen Böschungen? Diese optionalen Antriebe können Ihnen behilflich sein.

D ANTRIEB

- Für Maschinen mit glatter Bandage und Diamant Reifen
- Steigfähigkeit 45 %

HX ANTRIEB

- HD Antrieb plus verstärkter Frontantrieb
- Steigfähigkeit 65 %



OPTIONEN

WEITERE SCHRITTE

Konfigurieren Sie den Ammann Walzenzug nach Ihren Wünschen. Ein breites Zubehörsortiment steht dafür zur Verfügung. Sie wählen aus und wir bauen Ihren Wunsch-Walzenzug.

LEICHTE VERDICHTUNGSMASCHINEN

- 4-Wege-Schiebeschild (ASC 30)
- Offene Plattform
- Warnleuchte
- Stampffußbandage für ASC 50
- Kabine
- Farbblackierung nach Wunsch
- Kit Glattmantelsegmente
- Rückfahralarm



4-Wege-Schiebeschild (ASC 30)



Stampffußbandage für ASC 50



Offene Plattform



Kabine

MITTELSCHWERE UND SCHWERE MASCHINEN

- ACE^{pro}/ACE^{force}
- ACE GPS Überwachung
- ATC/HX Ausführung
- Stampffußbandage (oder Reifensatz für Stampffußbandage)
- ROPS/FOPS
- Kabine
- Klimaanlage
- Beleuchtung für die Straßenfahrt
- Radio mit CD-Player
- Ammann Werkzeugsatz
- Schiebeschild
- Vorbereitung für den Einsatz von Telematiksystemen
- Rundumleuchte
- Rückfahrhupe



ACE^{pro} / ACE^{force}



GPS Überwachung



Schiebeschild



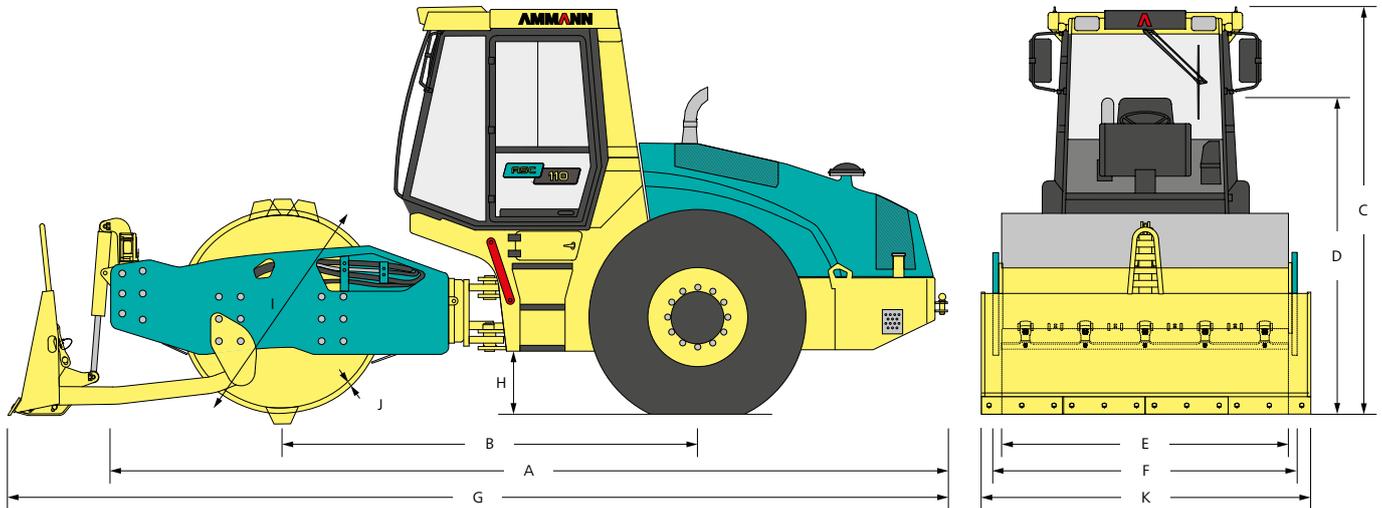
Beleuchtung für die Straßenfahrt



Kabine

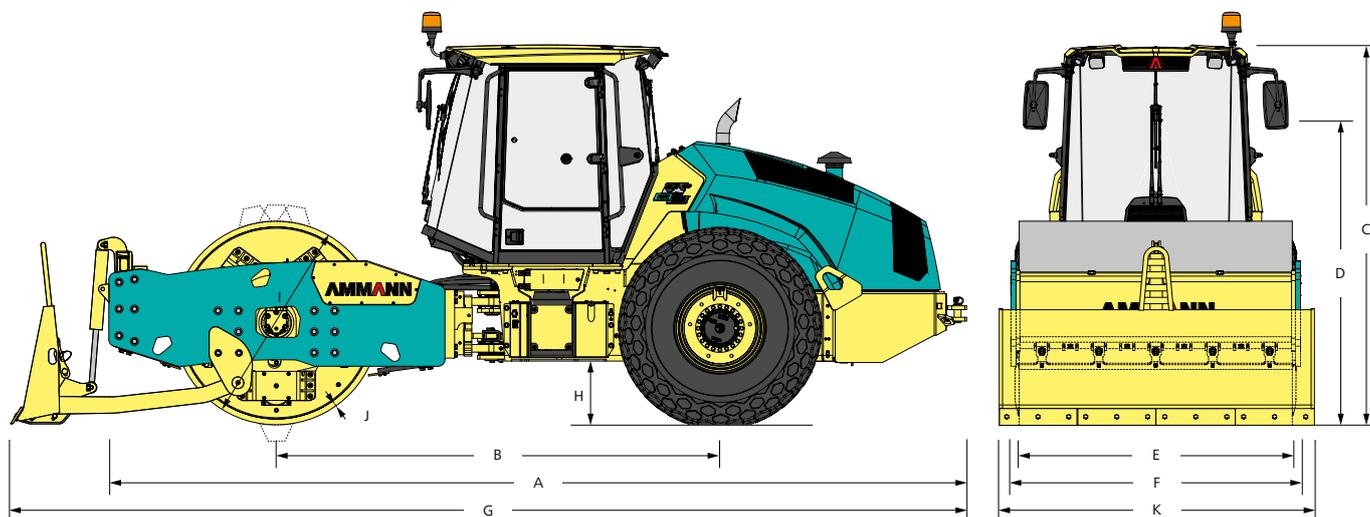
MASCHINENDATEN

ASC UND ARS BODENVERDICHTER



	ASC 30 T4i	ASC 50 T4i	ASC 70 T3	ASC 70 T4f	ASC 100 T1
A MASCHINENLÄNGE	3190 mm (125.6 in)	3920 mm (154.4 in)	5195 mm (204.6 in)	5270 mm (207.5 in)	5630 mm (221.7 in)
B RADSTAND	1770 mm (69.7 in)	2150 mm (85 in)	2560 mm (100.8 in)	2690 mm (106 in)	2820 mm (111.1 in)
C MASCHINENHÖHE	2470 mm (97.3 in)	2440 mm (96.1 in)	2870 mm (113 in)	2870 mm (113 in)	3027 mm (119.2 in)
D MASCHINENHÖHE (KABINE/ROPS ENTFERNT)	-	-	2280 mm (89.8 in)	2280 mm (89.8 in)	2375 mm (93.6 in)
E BANDAGENBREITE	1200 mm (47.3 in)	1400 mm (55.2 in)	1680 mm (66.2 in)	1680 mm (66.2 in)	2130 mm (83.9 in)
F MASCHINENBREITE	1330 mm (52.4 in)	1540 mm (60.7 in)	1720 mm (67.8 in)	1875 mm (73.9 in)	2250 mm (88.6 in)
G MASCHINENLÄNGE INKL.SCHILD (VERSION D/ PD)	3920 mm (154.4 in)	-	- / 5555 mm (218.8 in)	- / 5630 mm (221.7 in)	-
H BODENFREIHEIT	305 mm (12.1 in)	305 mm (12.1 in)	385 mm (15.2 in)	385 mm (15.2 in)	450 mm (17.8 in)
I BANDAGENDURCHMESSER (D/ PD VERSION)	- / 890 mm (35.1 in)	1080 mm (42.5 in) / 1104 mm (43.5 in)	1300 mm (51.2 in) / 1400 mm (55.1 in)	1300 mm (51.2 in) / 1400 mm (55.1 in)	1500 mm (59.1 in) / 1640 mm (64.6 in)
J BANDAGENMANTELDICKE (D/ PD VERSIO)	-	-	25 mm (1 in) / 15 mm (0.6 in)	25 mm (1 in) / 15 mm (0.6 in)	25 mm (1 in) / 20 mm (0.8 in)
K MASCHINENBREITE INKL.SCHILD (VERSION D/ PD)	1450 mm (57.1 in)	-	- / 2215 mm (87.3 in)	- / 2215 mm (87.3 in)	-

	ASC 110 T3	ASC 110 T4i	ASC 120 T1	ASC 130 T3	ASC 130 T4i
A MASCHINENLÄNGE	5780 mm (227.6 in)	6050 mm (238.2 in)	5630 mm (221.7 in)	5780 mm (227.6 in)	6050 mm (238.2 in)
B RADSTAND	2878 mm (113.4 in)	2990 mm (117.7 in)	2820 mm (111.1 in)	2878 mm (113.4 in)	2990 mm (117.8 in)
C MASCHINENHÖHE	3070 mm (120.9 in)	3070 mm (120.9 in)	3027 mm (119.2 in)	3070 mm (120.9 in)	3070 mm (120.9 in)
D MASCHINENHÖHE (KABINE/ROPS ENTFERNT)	2400 mm (94.5 in)	2320 mm (91.3 in)	2375 mm (93.6 in)	2400 mm (94.5 in)	2320 mm (91.4 in)
E BANDAGENBREITE	2130 mm (83.9 in)				
F MASCHINENBREITE	2258 mm (88.9 in)	2260 mm (89 in)	2250 mm (88.6 in)	2258 mm (88.9 in)	2260 mm (89 in)
G MASCHINENLÄNGE INKL.SCHILD (VERSION D/ PD)	- / 6557 mm (258.2 in)	- / 6800 mm (267.8 in)	-	- / 6557 mm (258.2 in)	- / 6800 mm (267.8 in)
H BODENFREIHEIT	440 mm (17.4 in)	440 mm (17.3 in)	450 mm (17.8 in)	430 mm (17 in)	440 mm (17.4 in)
I BANDAGENDURCHMESSER (D/ PD VERSION)	1500 mm (59.1 in) / 1640 mm (64.6 in)	1500 mm (59.1 in) / 1640 mm (64.6 in)	1500 mm (59.1 in) / 1640 mm (64.6 in)	1500 mm (59.1 in) / 1640 mm (64.6 in)	1500 mm (59.1 in) / 1640 mm (64.6 in)
J BANDAGENMANTELDICKE (D/ PD VERSIO)	25 mm (1 in) / 20 mm (0.8 in)	25 mm (1 in) / 20 mm (0.8 in)	25 mm (1 in) / 20 mm (0.8 in)	35 mm (1.4 in) / 25 mm (1 in)	35 mm (1.4 in) / 25 mm (1 in)
K MASCHINENBREITE INKL.SCHILD (VERSION D/ PD)	- / 2441 mm (96.2 in)	- / 2441 mm (96.2 in)	-	- / 2441 mm (96.2 in)	- / 2441 mm (96.2 in)



	ASC 150 T3	ASC 150 T4i	ASC 170 T3	ASC 170 T4i
A MASCHINENLÄNGE	5900 mm (232.3 in)	6130 mm (241.3 in)	5900 mm (232.3 in)	6135 mm (241.3 in)
B RADSTAND	2930 mm (115.4 in)	3050 mm (120.1 in)	2930 mm (115.4 in)	3050 mm (120.1 in)
C MASCHINENHÖHE	3075 mm (121.1 in)	3070 mm (120.9 in)	3075 mm (121.1 in)	3070 mm (120.9 in)
D MASCHINENHÖHE (KABINE/ROPS ENTFERNT)	2420 mm (95.3 in)	2320 mm (91.3 in)	2420 mm (95.3 in)	2320 mm (91.3 in)
E BANDAGENBREITE	2130 mm (83.8 in)	2130 mm (83.8 in)	2130 mm (83.9 in)	2130 mm (83.8 in)
F MASCHINENBREITE	2258 mm (88.9 in)			
G MASCHINENLÄNGE INKL.SCHILD (VERSION D/ PD)	- / 6650 mm (261.8 in)	- / 6850 mm (269.7 in)	- / - mm (- in)	- / 6850 mm (269.7 in)
H BODENFREIHEIT	440 mm (17.3 in)	440 mm (17.3 in)	440 mm (17.4 in)	440 mm (17.3 in)
I BANDAGENDURCHMESSER (D/ PD VERSION)	1500 mm (59.1 in) / 1640 mm (64.6 in)	1500 mm (59.1 in) / 1640 mm (64.6 in)	1500 mm (59.1 in) / 1640 mm (64.6 in)	1500 mm (59.1 in) / 1640 mm (64.6 in)
J BANDAGENMANTELDICKE (D/ PD VERSIO)	40 mm (1.6 in) / 28 mm (1.1 in)	40 mm (1.6 in) / 28 mm (1.1 in)	40 mm (1.6 in) / 28 mm (1.1 in)	40 mm (1.6 in) / 28 mm (1.1 in)
K MASCHINENBREITE INKL.SCHILD (VERSION D/ PD)	- / 2441 mm (96.1 in)	- / 2441 mm (96.1 in)	- / - mm (- in)	- / 2441 mm (96.1 in)

	ARS 200 T3	ARS 200 T4f	ARS 220 T3	ARS 220 T4f
A MASCHINENLÄNGE	6688 mm (260.8 in)	6688 mm (260.8 in)	6730 mm (265 in)	6730 mm (265 in)
B RADSTAND	3460 mm (135 in)	3460 mm (135 in)	3510 mm (138.2 in)	3510 mm (138.2 in)
C MASCHINENHÖHE	2985 mm (116.4 in)	2985 mm (116.4 in)	2950 mm (116.1 in)	2950 mm (116.1 in)
D MASCHINENHÖHE (KABINE/ROPS ENTFERNT)	2565 mm (100 in)	2565 mm (100 in)	2250 mm (88.6 in)	2250 mm (88.6 in)
E BANDAGENBREITE	2130 mm (83 in)			
F MASCHINENBREITE	2258 mm (88 in)	2258 mm (88 in)	2300 mm (90.6 in)	2300 mm (90.6 in)
G MASCHINENLÄNGE INKL.SCHILD (VERSION D/ PD)	- / 7496 mm (292.3 in)	- / 7496 mm (292.3 in)	- / 7575 mm (298.2 in)	- / 7575 mm (298.2 in)
H BODENFREIHEIT	500 mm (19.5 in)			
I BANDAGENDURCHMESSER (D/ PD VERSION)	1600 mm (62.4 in) / 1795 mm (62.4 in)	1600 mm (62.4 in) / 1795 mm (62.4 in)	1600 mm (62.4 in) / 1795 mm (62.4 in)	1600 mm (62.4 in) / 1795 mm (62.4 in)
J BANDAGENMANTELDICKE (D/ PD VERSIO)	45 mm (1.8 in) / 30 mm (1.8 in)	45 mm (1.8 in) / 30 mm (1.8 in)	45 mm (1.8 in) / 30 mm (1.8 in)	45 mm (1.8 in) / 30 mm (1.8 in)
K MASCHINENBREITE INKL.SCHILD (VERSION D/ PD)	- / 2441 mm (95.2 in)	- / 2441 mm (95.2 in)	- / 2450 mm (96.5 in)	- / 2450 mm (96.5 in)

MASCHINENDATEN

ASC BODENVERDICHTER GLATTBANDAGE



	ASC 30	ASC 50	ASC 70	ASC 70	ASC 100
	Kit Glattmantelsegmente	T4i	T3	T4f	T1

DIVERSES

BETRIEBSBREMSEN	–	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch
PARKBREMSEN	–	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse
NOTBREMSEN	–	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse
KRAFTSTOFFTANKVOLUMEN	–	78 l (20.6 gal)	275 l (72.65 gal)	255 l (67.36 gal)	410 l (108.3 gal)
SPANNUNG	–	12 V	24 V	24 V	24 V

VERDICHUNGSLEISTUNG

FREQUENZ I	–	34 Hz (2040 VPM)	30 Hz (1800 VPM)	30 Hz (1800 VPM)	32 Hz (1920 VPM)
FREQUENZ II	–	37 Hz (2220 VPM)	41 Hz (2460 VPM)	41 Hz (2460 VPM)	35 Hz (2100 VPM)
ACE FREQUENZ MIN./MAX.	–	–	–	–	–
AMPLITUDE I	–	1.8 mm (0.07 in)	1.7 mm (0.067 in)	1.7 mm (0.067 in)	1.85 mm (0.073 in)
AMPLITUDE II	–	0.8 mm (0.03 in)	0.86 mm (0.034 in)	0.86 mm (0.034 in)	1.15 mm (0.045 in)
ACE AMPLITUDE MIN./MAX.	–	–	–	–	–
FLIEHKRAFT I	–	40 kN	145 kN	145 kN	277 kN
FLIEHKRAFT II	–	100 kN	130 kN	130 kN	206 kN
ACE FLIEHKRAFT MIN./MAX.	–	–	–	–	–

MOTOR

HERSTELLER	–	Kubota V3600	Cummins QSB 3.3-C99	Deutz TCD3.6 L4	Cummins 4BTA 3.9-C116
LEISTUNG NACH ISO 3046-1	–	35.9 kW (48 HP)	74 kW (99 HP)	55.4 kW (75 HP)	86 kW (115 HP)
MAXIMALES DREHMOMENT	–	221/1600 Nm/rpm	412/1600 Nm/rpm	390/1300 Nm/rpm	423/1500 Nm/rpm
DER MOTOR IST KONFORM MIT DEN EMISSIONSVORSCHRIFTEN	–	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 4i	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 3	EU Stage IIIB, U.S. EPA Tier 4f	EU Stage I, U.S. EPA Tier 1
STRASSENBAU TECHNOLOGIE	–	–	ACE ^{force}	ACE ^{force}	–

GEWICHT UND BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

BETRIEBSGEWICHT	–	4500 kg (9920 lb)	7140 kg (15740 lb)	7240 kg (15960 lb)	10 120 kg (22310 lb)
HÖCHSTGEWICHT	–	5000 kg (11 020 lb)	9260 kg (20 410 lb)	9360 kg (20 640 lb)	11 990 kg (26 430 lb)
STATISCHE LINIENLAST	–	17.3 kg/cm (100 lb/in)	23.9 kg/cm (133.8 lb/in)	23.7 kg/cm (132.7 lb/in)	24.9 kg/cm (139.4 lb/in)
MAXIMALE TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT	–	7.5 km/h (4.7 MPH)	11 km/h (6.8 MPH)	11.4 km/h (7.1 MPH)	10.3 km/h (6.4 MPH)
MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	–	–	4.7 km/h (2.9 MPH)	5.1 km/h (3.2 MPH)	7.1 km/h (4.4 MPH)
STEIFÄHIGKEIT	–	40 %	45 %	45 %	40 %
WENDERADIUS INNEN (RAND)	–	3600 mm (141.7 in)	3090 mm (121.7 in)	3200 mm (126 in)	3210 mm (126.4 in)

ASC BODENVERDICHTER STAMPFFUSS



	ASC 30	ASC 50	ASC 70	ASC 70	ASC 100
	T4i	T4i	T3	T4f	T1

DIVERSES

BETRIEBSBREMSEN	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch
PARKBREMSEN	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse
NOTBREMSEN	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse
KRAFTSTOFFTANKVOLUMEN	78 l (20.6 gal)	78 l (20.6 gal)	275 l (72.65 gal)	255 l (67.36 gal)	410 l (108.3 gal)
SPANNUNG	12 V	12 V	24 V	24 V	24 V

VERDICHUNGSLEISTUNG

FREQUENZ I	–	–	30 Hz (1800 VPM)	30 Hz (1800 VPM)	32 Hz (1920 VPM)
FREQUENZ II	36 Hz (2160 VPM)	34 Hz (2040 VPM)	41 Hz (2460 VPM)	41 Hz (2460 VPM)	35 Hz (2100 VPM)
ACE FREQUENZ MIN./MAX.	–	–	–	–	–
AMPLITUDE I	1.8 mm (0.07 in)	1.8 mm (0.07 in)	1.7 mm (0.067 in)	1.7 mm (0.067 in)	1.6 mm (0.063 in)
AMPLITUDE II	–	–	0.86 mm (0.034 in)	0.86 mm (0.034 in)	0.97 mm (0.038 in)
ACE AMPLITUDE MIN./MAX.	–	–	–	–	–
FLIEHKRAFT I	85 kN	100 kN	145 kN	145 kN	277 kN
FLIEHKRAFT II	–	–	130 kN	130 kN	206 kN
ACE FLIEHKRAFT MIN./MAX.	–	–	–	–	–

MOTOR

HERSTELLER	Kubota V2203 M	Kubota V3600	Cummins QSB 3.3-C99	Deutz TCD3.6 L4	Cummins 4BTA 3.9-C116
LEISTUNG NACH ISO 3046-1	35.9 kW (48 HP)	49.8 kW (67 HP)	74 kW (99 HP)	55.4 kW (75 HP)	86 kW (115 HP)
MAXIMALES DREHMOMENT	143.2/1600 Nm/rpm	221/1600 Nm/rpm	412/1600 Nm/rpm	390/1300 Nm/rpm	423/1500 Nm/rpm
DER MOTOR IST KONFORM MIT DEN EMISSIONSVORSCHRIFTEN	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 4i	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 4i	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 3	EU Stage IIIB, U.S. EPA Tier 4f	EU Stage I, U.S. EPA Tier 1
STRASSENBAU TECHNOLOGIE	–	–	ACE ^{force}	ACE ^{force}	–

GEWICHT UND BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

BETRIEBSGEWICHT	4100 kg (9040 lb)	4500 kg (9920 lb)	7090 kg (15 630 lb)	7090 kg (15 630 lb)	10 860 kg (23 940 lb)
HÖCHSTGEWICHT	4470 kg (9850 lb)	5000 kg (11 020 lb)	8120 kg (17 900 lb)	8120 kg (17 900 lb)	11 030 kg (24 320 lb)
STATISCHE LINIENLAST	–	–	–	–	–
MAXIMALE TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT	4.2 km/h (2.6 MPH)	7.5 km/h (4.7 MPH)	11.1 km/h (6.9 MPH)	11.1 km/h (6.9 MPH)	10.3 km/h (6.4 MPH)
MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	–	–	4.8 km/h (3 MPH)	4.8 km/h (3 MPH)	7.1 km/h (4.4 MPH)
STEIFÄHIGKEIT	40 %	40 %	45 %	45 %	40 %
WENDERADIUS INNEN (RAND)	2700 mm (106.3 in)	3600 mm (141.7 in)	3090 mm (121.7 in)	3200 mm (126 in)	3210 mm (126.4 in)

MASCHINENDATEN

ASC BODENVERDICHTER GLATTBANDAGE



	ASC 110	ASC 110	ASC 120	ASC 130	ASC 130
	T3	T4i	T1	T3	T4i

DIVERSES

BETRIEBSBREMSEN	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch
PARKBREMSEN	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse
NOTBREMSEN	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse
KRAFTSTOFFTANKVOLUMEN	410 l (108.3 gal)	350 l (92.5 gal)	410 l (108.3 gal)	410 l (108.3 gal)	350 l (92.5 gal)
SPANNUNG	24 V				

VERDICHUNGSLEISTUNG

FREQUENZ I	32 Hz (1920 VPM)	32 Hz (1920 VPM)	32 Hz (1920 VPM)	30 Hz (1800 VPM)	32 Hz (1920 VPM)
FREQUENZ II	35 Hz (2100 VPM)	35 Hz (2100 VPM)	35 Hz (2100 VPM)	36 Hz (2160 VPM)	35 Hz (2100 VPM)
ACE FREQUENZ MIN./MAX.	23 Hz (1380 VPM) / 35 Hz (2100 VPM)	23 Hz (1380 VPM) / 35 Hz (2100 VPM)	–	–	–
AMPLITUDE I	0.9 mm (0.035 in)	1.15 mm (0.045 in)	1.65 mm (0.065 in)	1.9 mm (0.075 in)	1.15 mm (0.045 in)
AMPLITUDE II	1.85 mm (0.073 in)	1.85 mm (0.073 in)	0.95 mm (0.037 in)	1.05 mm (0.041 in)	1.86 mm (0.073 in)
ACE AMPLITUDE MIN./MAX.	0 mm (0 in) / 2.5 mm (0.098 in)	0 mm (0 in) / 2.5 mm (0.098 in)	–	–	–
FLIEHKRAFT I	206 kN	206 kN	277 kN	300 kN	206 kN
FLIEHKRAFT II	277 kN	277 kN	206 kN	230 kN	277 kN
ACE FLIEHKRAFT MIN./MAX.	0 kN / 280 kN	0 / 280 kN	–	–	–

MOTOR

HERSTELLER	Cummins QSB 4.5-C160	Cummins QSB 4.5-C160	Cummins 4BTA 3.9-C116	Cummins QSB 4.5-C160	Cummins QSB 4.5-C160
LEISTUNG NACH ISO 3046-1	119 kW (160 HP)	119 kW (160 HP)	86 kW (115 HP)	119 kW (160 HP)	119 kW (160 HP)
MAXIMALES DREHMOMENT	624/1500 Nm/rpm	624/1500 Nm/rpm	423/1500 Nm/rpm	624/1500 Nm/rpm	624/1500 Nm/rpm
DER MOTOR IST KONFORM MIT DEN EMISSIONSVORSCHRIFTEN	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 3	EU Stage IIIB, U.S. EPA Tier 4i	EU Stage I, U.S. EPA Tier 1	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 3	EU Stage IIIB, U.S. EPA Tier 4i
STRASSENBAU TECHNOLOGIE	ACE ^{pro} / ACE ^{force}	ACE ^{pro} / ACE ^{force}	–	ACE ^{force}	ACE ^{force}

GEWICHT UND BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

BETRIEBSGEWICHT	11 490 kg (25 330 lb)	11 570 kg (25 510 lb)	11 500 kg (25 350 lb)	12 510 kg (27 580 lb)	12 620 kg (27 820 lb)
HÖCHSTGEWICHT	15 370 kg (33 890 lb)	15 430 kg (34 020 lb)	13 370 kg (29 480 lb)	16 390 kg (36 130 lb)	16 480 kg (36 330 lb)
STATISCHE LINIENLAST	34.5 kg/cm (193.2 lb/in)	33.4 kg/cm (187 lb/in)	29.8 kg/cm (166.9 lb/in)	39.1 kg/cm (219 lb/in)	38.7 kg/cm (216.7 lb/in)
MAXIMALE TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT	12.8 km/h (8 MPH)	12.5 km/h (7.8 MPH)	10.3 km/h (6.4 MPH)	13 km/h (8.08 MPH)	12.5 km/h (7.8 MPH)
MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	5.6 km/h (3.5 MPH)	5.7 km/h (3.5 MPH)	7.1 km/h (4.4 MPH)	5.6 km/h (3.48 MPH)	5.7 km/h (3.5 MPH)
STEIFÄHIGKEIT	45 %	45 %	40 %	45 %	45 %
WENDERADIUS INNEN (RAND)	3050 mm (120.1 in)	3630 mm (142.9 in)	3210 mm (126.4 in)	3050 mm (120.1 in)	3630 mm (142.9 in)

ASC BODENVERDICHTER STAMPFFUSS



	ASC 110	ASC 110	ASC 120	ASC 130	ASC 130
	T3	T4i	T1	T3	T4i

DIVERSES

BETRIEBSBREMSEN	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch
PARKBREMSEN	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse
NOTBREMSEN	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse
KRAFTSTOFFTANKVOLUMEN	410 l (108.3 gal)	350 l (92.5 gal)	410 l (108.3 gal)	410 l (108.3 gal)	350 l (92.5 gal)
SPANNUNG	24 V				

VERDICHUNGSLEISTUNG

FREQUENZ I	31 Hz (1860 VPM)	31 Hz (1860 VPM)	32 Hz (1920 VPM)	30 Hz (1800 VPM)	31 Hz (1860 VPM)
FREQUENZ II	35 Hz (2100 VPM)	35 Hz (2100 VPM)	35 Hz (2100 VPM)	36 Hz (2160 VPM)	35 Hz (2100 VPM)
ACE FREQUENZ MIN./MAX.	23 Hz (1380 VPM) / 35 Hz (2100 VPM)	23 Hz (1380 VPM) / 35 Hz (2100 VPM)	–	–	–
AMPLITUDE I	1.1 mm (0.043 in)	1.1 mm (0.043 in)	1.55 mm (0.061 in)	1.85 mm (0.073 in)	1.1 mm (0.043 in)
AMPLITUDE II	2 mm (0.079 in)	2 mm (0.079 in)	0.9 mm (0.035 in)	1 mm (0.039 in)	2 mm (0.079 in)
ACE AMPLITUDE MIN./MAX.	0 mm (0 in) / 2.5 mm (0.098 in)	0 mm (0 in) / 2.5 mm (0.098 in)	–	–	–
FLIEHKRAFT I	220 kN	220 kN	277 kN	300 kN	220 kN
FLIEHKRAFT II	277 kN	315 kN	206 kN	230 kN	315 kN
ACE FLIEHKRAFT MIN./MAX.	0 kN / 280 kN	0 / 280 kN	–	–	–

MOTOR

HERSTELLER	Cummins QSB 4.5-C160	Cummins QSB 4.5-C160	Cummins 4BTA 3.9-C116	Cummins QSB 4.5-C160	Cummins QSB 4.5-C160
LEISTUNG NACH ISO 3046-1	119 kW (160 HP)	119 kW (160 HP)	86 kW (115 HP)	119 kW (160 HP)	119 kW (160 HP)
MAXIMALES DREHMOMENT	624/1500 Nm/rpm	624/1500 Nm/rpm	423/1500 Nm/rpm	624/1500 Nm/rpm	624/1500 Nm/rpm
DER MOTOR IST KONFORM MIT DEN EMISSIONSVORSCHRIFTEN	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 3	EU Stage IIIB, U.S. EPA Tier 4i	EU Stage I, U.S. EPA Tier 1	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 3	EU Stage IIIB, U.S. EPA Tier 4i
STRASSENBAU TECHNOLOGIE	ACE ^{pro} / ACE ^{force}	ACE ^{pro} / ACE ^{force}	–	ACE ^{force}	ACE ^{force}

GEWICHT UND BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

BETRIEBSGEWICHT	12 100 kg (26 680 lb)	12 180 kg (26 850 lb)	12 060 kg (26 590 lb)	12 740 kg (28 090 lb)	12 840 kg (28 310 lb)
HÖCHSTGEWICHT	14 280 kg (31 480 lb)	14 340 kg (31 610 lb)	12 230 kg (26 960 lb)	14 920 kg (32 890 lb)	15 000 kg (33 070 lb)
STATISCHE LINIENLAST	–	–	–	–	–
MAXIMALE TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT	12.8 km/h (8 MPH)	12.5 km/h (7.8 MPH)	10.3 km/h (6.4 MPH)	12.8 km/h (7.95 MPH)	12.5 km/h (7.8 MPH)
MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	5.6 km/h (3.5 MPH)	5.7 km/h (3.5 MPH)	7.1 km/h (4.4 MPH)	5.6 km/h (3.48 MPH)	5.7 km/h (3.5 MPH)
STEIFÄHIGKEIT	45 %	45 %	40 %	45 %	45 %
WENDERADIUS INNEN (RAND)	3050 mm (120.1 in)	3630 mm (142.9 in)	3210 mm (126.4 in)	3050 mm (120.1 in)	3630 mm (142.9 in)

MASCHINENDATEN

ASC BODENVERDICHTER GLATTBANDAGE



	ASC 150	ASC 150	ASC 170	ASC 170
	T3	T4i	T3	T4i

DIVERSES

BETRIEBSBREMSEN	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch
PARKBREMSEN	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse
NOTBREMSEN	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse
KRAFTSTOFFTANKVOLUMEN	410 l (108.3 gal)	350 l (92.5 gal)	410 l (108.3 gal)	350 l (92.5 gal)
SPANNUNG	24 V	24 V	24 V	24 V

VERDICHUNGSLEISTUNG

FREQUENZ I	29 Hz (1740 VPM)	29 Hz (1740 VPM)	28 Hz (1680 VPM)	28 Hz (1680 VPM)
FREQUENZ II	35 Hz (2100 VPM)	35 Hz (2100 VPM)	35 Hz (2100 VPM)	35 Hz (2100 VPM)
ACE FREQUENZ MIN./MAX.	23 Hz (13800 VPM) / 35 Hz (2100 VPM)	-	-	-
AMPLITUDE I	2 mm (0.079 in)	2 mm (0.079 in)	2.2 mm (0.087 in)	2.2 mm (0.087 in)
AMPLITUDE II	1 mm (0.039 in)	1 mm (0.039 in)	1.2 mm (0.047 in)	1.1 mm (0.043 in)
ACE AMPLITUDE MIN./MAX.	- / 2.5 mm (0.098 in)	-	-	-
FLIEHKRAFT I	325 kN	325 kN	335 kN	335 kN
FLIEHKRAFT II	237 kN	237 kN	260 kN	260 kN
ACE FLIEHKRAFT MIN./MAX.	- / 388/26 Hz	-	-	-

MOTOR

HERSTELLER	Cummins QSB 4.5-C160	Cummins QSB 4.5-C160	Cummins QSB 4.5-C160	Cummins QSB 4.5-C160
LEISTUNG NACH ISO 3046-1	119 kW (160 HP)	119 kW (160 HP)	119 kW (160 HP)	119 kW (160 HP)
MAXIMALES DREHMOMENT	624/1500 Nm/rpm	624/1500 Nm/rpm	624/1500 Nm/rpm	624/1500 Nm/rpm
DER MOTOR IST KONFORM MIT DEN EMISSIONSVORSCHRIFTEN	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 3	EU Stage IIIB, U.S. EPA Tier 4i	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 3	EU Stage IIIB, U.S. EPA Tier 4i
STRASSENBAU TECHNOLOGIE	ACE ^{pro} / ACE ^{force}	ACE ^{pro} / ACE ^{force}	ACE ^{force}	ACE ^{force}

GEWICHT UND BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

BETRIEBSGEWICHT	14 580 kg (32 140 lb)	14 580 kg (32 140 lb)	16 270 kg (35 870 lb)	16 000 kg (35 270 lb)
HÖCHSTGEWICHT	18 460 kg (40 700 lb)	18 440 kg (40 650 lb)	18 140 kg (39 990 lb)	17 850 kg (39 350 lb)
STATISCHE LINIENLAST	48.7 kg/cm (272.7 lb/in)	47.5 kg/cm (266 lb/in)	51.9 kg/cm (290.6 lb/in)	50.5 kg/cm (282.8 lb/in)
MAXIMALE TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT	10 km/h (6.21 MPH)	10 km/h (6.21 MPH)	10 km/h (6.21 MPH)	10 km/h (6.21 MPH)
MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	4.5 km/h (2.8 MPH)	4.5 km/h (2.8 MPH)	4.5 km/h (2.8 MPH)	4.5 km/h (2.8 MPH)
STEIFÄHIGKEIT	45 %	45 %	30 %	53 %
WENDERADIUS INNEN (RAND)	3715 mm (146.3 in)	3715 mm (146.3 in)	3715 mm (146.3 in)	3715 mm (146.3 in)

ASC BODENVERDICHTER STAMPFFUSS



	ASC 150	ASC 150	ASC 170	ASC 170
	T3	T4i	T3	T4i

DIVERSES

BETRIEBSBREMSEN	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch
PARKBREMSEN	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse
NOTBREMSEN	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse
KRAFTSTOFFTANKVOLUMEN	410 l (108.3 gal)	350 l (92.5 gal)	410 l (108.3 gal)	350 l (92.5 gal)
SPANNUNG	24 V	24 V	24 V	24 V

VERDICHUNGSLEISTUNG

FREQUENZ I	29 Hz (1740 VPM)	29 Hz (1740 VPM)	28 Hz (1680 VPM)	28 Hz (1680 VPM)
FREQUENZ II	35 Hz (2100 VPM)	35 Hz (2100 VPM)	35 Hz (2100 VPM)	35 Hz (2100 VPM)
ACE FREQUENZ MIN./MAX.	23 Hz (13800 VPM) / 35 Hz (2100 VPM)	-	-	-
AMPLITUDE I	2 mm (0.079 in)	2 mm (0.079 in)	2.2 mm (0.087 in)	2.2 mm (0.087 in)
AMPLITUDE II	1 mm (0.039 in)	1 mm (0.039 in)	1.1 mm (0.043 in)	1.1 mm (0.043 in)
ACE AMPLITUDE MIN./MAX.	- / 2.5 mm (0.098 in)	-	-	-
FLIEHKRAFT I	325 kN	325 kN	335 kN	335 kN
FLIEHKRAFT II	236 kN	236 kN	260 kN	260 kN
ACE FLIEHKRAFT MIN./MAX.	- / 388/26 Hz	-	-	-

MOTOR

HERSTELLER	Cummins QSB 4.5-C160	Cummins QSB 4.5-C160	Cummins QSB 4.5-C160	Cummins QSB 4.5-C160
LEISTUNG NACH ISO 3046-1	119 kW (160 HP)	119 kW (160 HP)	119 kW (160 HP)	119 kW (160 HP)
MAXIMALES DREHMOMENT	624/1500 Nm/rpm	624/1500 Nm/rpm	624/1500 Nm/rpm	624/1500 Nm/rpm
DER MOTOR IST KONFORM MIT DEN EMISSIONSVORSCHRIFTEN	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 3	EU Stage IIIB, U.S. EPA Tier 4i	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 3	EU Stage IIIB, U.S. EPA Tier 4i
STRASSENBAU TECHNOLOGIE	ACE ^{pro} / ACE ^{force}	ACE ^{pro} / ACE ^{force}	ACE ^{force}	ACE ^{force}

GEWICHT UND BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

BETRIEBSGEWICHT	14 490 kg (31 940 lb)	14 490 kg (31 940 lb)	16 170 kg (35 650 lb)	15 900 kg (35 050 lb)
HÖCHSTGEWICHT	16 670 kg (36 750 lb)	16 650 kg (36 710 lb)	17 190 kg (37 900 lb)	16 860 kg (37 170 lb)
STATISCHE LINIENLAST	-	-	-	-
MAXIMALE TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT	10.1 km/h (6.28 MPH)			
MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	4.6 km/h (2.86 MPH)			
STEIFÄHIGKEIT	45 %	45 %	30 %	50 %
WENDERADIUS INNEN (RAND)	3715 mm (146.3 in)			

MASCHINENDATEN

ARS BODENVERDICHTER GLATTBANDAGE



ARS 200
T3



ARS 200
T4f



ARS 220
T3



ASC 220
T4f

DIVERSES

BETRIEBSBREMSEN	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch
PARKBREMSEN	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse
NOTBREMSEN	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse
KRAFTSTOFFTANKVOLUMEN	350 l (92,46 gal)			
SPANNUNG	24 V	24 V	24 V	24 V

VERDICHUNGSLEISTUNG

FREQUENZ I	34 Hz (2040 VPM)			
FREQUENZ II	27 Hz (1620 VPM)			
ACE FREQUENZ MIN./MAX.	-	-	-	-
AMPLITUDE I	1 mm (0,039 in)			
AMPLITUDE II	2 mm (0,079 in)			
ACE AMPLITUDE MIN./MAX.	-	-	-	-
FLIEHKRAFT I	300 kN	300 kN	300 kN	300 kN
FLIEHKRAFT II	375 kN	375 kN	375 kN	375 kN
ACE FLIEHKRAFT MIN./MAX.	-	-	-	-

MOTOR

HERSTELLER	DEUTZ TCD 6.1 L6	DEUTZ TCD 6.1 L6	DEUTZ TCD 6.1 L6	DEUTZ TCD 6.1 L6
LEISTUNG NACH ISO 3046-1	160 kW (215 HP)/2300 rpm	160 kW (215 HP)/2200 rpm	160 kW (215 HP)/2300 rpm	160 kW (215 HP)/2200 rpm
MAXIMALES DREHMOMENT	694/1600 Nm/rpm	694/1600 Nm/rpm	694/1600 Nm/rpm	694/1600 Nm/rpm
DER MOTOR IST KONFORM MIT DEN EMISSIONSVORSCHRIFTEN	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 3	EU Stage IV, U.S. EPA Tier 4f	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 3	EU Stage IV, U.S. EPA Tier 4f
STRASSENBAU TECHNOLOGIE	ACE ^{force}	ACE ^{force}	ACE ^{force}	ACE ^{force}

GEWICHT UND BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

BETRIEBSGEWICHT	19750 kg (43541,3 lb)	19750 kg (43541,3 lb)	21630 kg (47690 lb)	21930 kg (48350 lb)
HÖCHSTGEWICHT	26000 kg (57320,2 lb)			
STATISCHE LINIENLAST	58,6 kg/cm (327,9 lb/in)	58,6 kg/cm (327,9 lb/in)	66,9 kg/cm (374,6 lb/in)	66,9 kg/cm (374,6 lb/in)
MAXIMALE TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT	12 km/h (7,46 mph)			
MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	7 km/h (4,35 mph)			
STEIFÄHIGKEIT	55(50)%	55(50)%	55(50)%	55(50)%
WENDERADIUS INNEN (RAND)	4370 mm (172 in)			

ARS BODENVERDICHTER STAMPFFUSS



ARS 200

ARS 200

ARS 220

ARS 220

T3

T4f

T3

T4f

DIVERSES

BETRIEBSBREMSEN	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch
PARKBREMSEN	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse
NOTBREMSEN	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse	gefederte Lamellenbremse
KRAFTSTOFFTANKVOLUMEN	350 l (92,46 gal)			
SPANNUNG	24 V	24 V	24 V	24 V

VERDICHUNGSLEISTUNG

FREQUENZ I	34 Hz (2040 VPM)			
FREQUENZ II	27 Hz (1620 VPM)			
ACE FREQUENZ MIN./MAX.	-	-	-	-
AMPLITUDE I	1 mm (0,039 in)			
AMPLITUDE II	2 mm (0,079 in)			
ACE AMPLITUDE MIN./MAX.	-	-	-	-
FLIEHKRAFT I	300 kN	300 kN	300 kN	300 kN
FLIEHKRAFT II	375 kN	375 kN	375 kN	375 kN
ACE FLIEHKRAFT MIN./MAX.	-	-	-	-

MOTOR

HERSTELLER	DEUTZ TCD 6.1 L6	DEUTZ TCD 6.1 L6	DEUTZ TCD 6.1 L6	DEUTZ TCD 6.1 L6
LEISTUNG NACH ISO 3046-1	160 kW (215 HP)/2300 rpm	160 kW (215 HP)/2200 rpm	160 kW (215 HP)/2300 rpm	160 kW (215 HP)/2200 rpm
MAXIMALES DREHMOMENT	694/1600 Nm/rpm	694/1600 Nm/rpm	694/1600 Nm/rpm	694/1600 Nm/rpm
DER MOTOR IST KONFORM MIT DEN EMISSIONSVORSCHRIFTEN	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 3	EU Stage IV, U.S. EPA Tier 4f	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 3	EU Stage IV, U.S. EPA Tier 4f
STRASSENBAU TECHNOLOGIE	ACE ^{force}	ACE ^{force}	ACE ^{force}	ACE ^{force}

GEWICHT UND BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

BETRIEBSGEWICHT	19 875 kg (43817 lb)	19 875 kg (43817 lb)	21760 kg (47970 lb)	22060 kg (48630 lb)
HÖCHSTGEWICHT	26000 kg (57320,2 lb)			
STATISCHE LINIENLAST	-	-	-	-
MAXIMALE TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT	12 km/h (7,46 mph)			
MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	7 km/h (4,35 mph)			
STEIFÄHIGKEIT	55(50)%	55(50)%	55(50)%	55(50)%
WENDERADIUS INNEN (RAND)	4370 mm (172 in)			

SCHULUNGEN

FÜR MAXIMALE LEISTUNG

Im Ammann Schulungszentrum in unserem Werk in Nove Mesto, Tschechische Republik, organisieren wir Schulungen für Anwender und Techniker. Bei Bedarf organisieren wir auch eine Schulung in Ihrer Firma vor Ort.

MODULARE KURSE

Module vereinfachen die Organisation der Schulungen Ihres Teams. Sie können z.B. individuelle Kurse zusammenstellen, die Sie zu Experten auf Ihren Ammann Maschinen machen. Oder – wenn Sie es vorziehen – können Ihre Mitarbeiter ihre Grundkenntnisse erweitern und vertiefen. Ammann stellt Ihnen Module entsprechend zusammen, um Ihr Team für die gesamte Maschinenbaureihe zu schulen.



HAUPTKURS

Es handelt sich um die am häufigsten besuchten Schulungen, die sich auf eine komplette Maschinenbaureihe konzentrieren.

NEBENKURSE

Diese Kurse orientieren sich auf eine einzelne Maschine und dauern üblicherweise 2 Tage.

PRODUKTSCHULUNGEN

Der Schwerpunkt dieser Schulungen sind wichtige Grundinformationen über Ammann Verdichtungsmaschinen. Die Schulung beinhaltet die korrekte Anwendung und Information zum Service.

ADMINISTRATIONSKURSE

Schulungsteilnehmer erlernen das Abwickeln von Garantiereklamationen, Ersatzteilbestellungen sowie Service-Schulungen. Zudem wird vermittelt, wie technische Handbücher oder technische Hilfsmittel korrekt und effizient eingesetzt werden.

MASCHINENINBETRIEBNAHME

Bei dieser Schulung lernen die Teilnehmer das korrekte Vorgehen bei Wartung und Inbetriebnahme der Verdichtungsmaschinen und Asphaltfertiger von Ammann.

INTELLIGENTE VERDICHTUNG

Die Schulungsteilnehmer erlernen das korrekte Anwenden der ACE Systeme. Zusätzlich werden Kenntnisse zum Service, zur Fehlererkennung und Fehlerbehebung vermittelt. Die Schulungen für die ACE Systeme werden für Walzenzüge und Asphaltwalzen der Modellen ARP 95, ARX 90 und ARX 110 angeboten.

SERVICE

EIN SERVICE NETZWERK ZU IHRER UNTERSÜTZUNG

Ganz egal, wo Sie sind: Geschulte Techniker und Ammann-Teams sind immer in Ihrer Nähe. Ammann Vertriebspartner gewährleisten qualifizierte Servicetechniker, die Ihnen sowohl bei Notfällen, als auch bei vorbeugenden Wartungsarbeiten behilflich sein können. Das riesige Ammann Netz gewährleistet, dass Techniker in Ihrer Nähe sind, die Ihre Sprache und Ihren technischen Bedarf verstehen. Verfügbare Ersatzteile und einfaches Bestellwesen zählen immer zu den Prioritäten von Ammann.

HOTLINEUNTERSTÜTZUNG

Ammann Fachleute stehen für Sie an allen Wochentagen rund um die Uhr bereit, um Ihre technischen Fragen zu beantworten. Das Hotlineteam ist hoch qualifiziert und erfahren. Technische Mitarbeiter können mit Ihnen alle Probleme besprechen – in verschiedenen Sprachen – um Ihre Maschine im Einsatz zu halten.

SERVICE APP

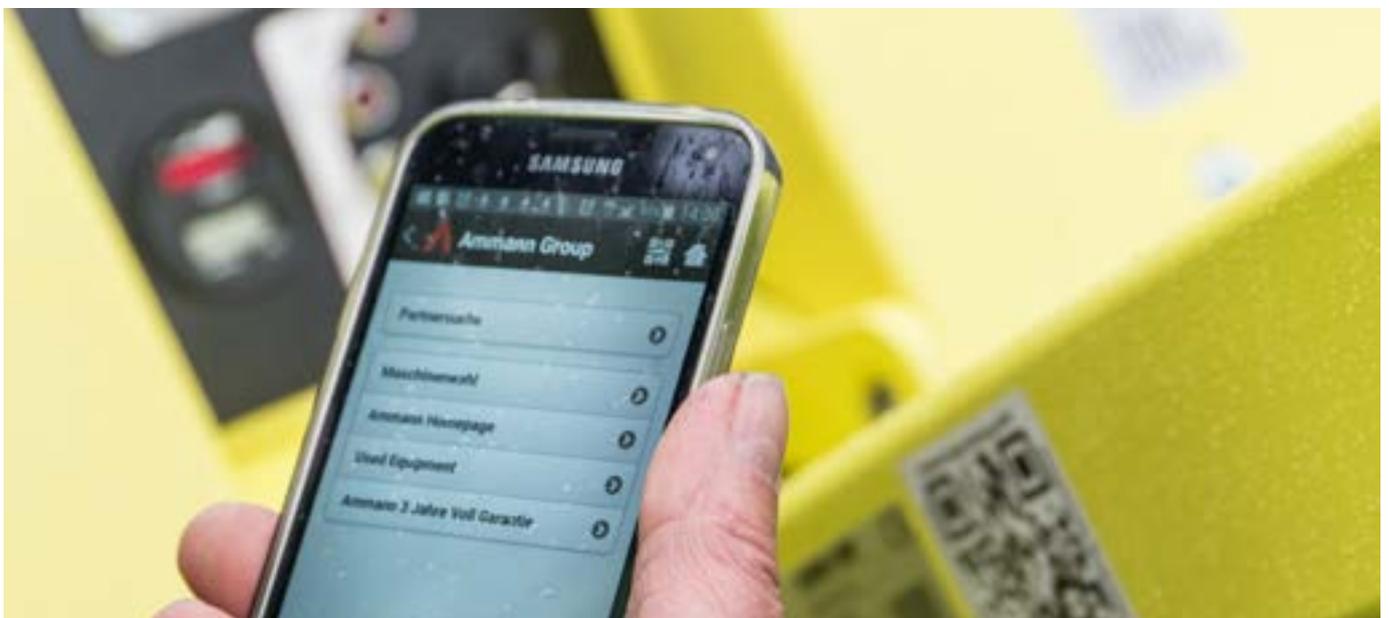
Das Service App für Ammann Maschinen beeindruckt die Maschinisten, welche bereits von den Vorteilen dieser frei verfügbaren Applikation profitieren. Die einfach zu bedienende App unterstützt Maschinenführer im Baustelleneinsatz, um schnell und unkompliziert auf Dokumentationen zu den Maschinen zugreifen zu können.

SERVICEVIDEOS

Manchmal ist ein Video aussagekräftiger als ein Text. Daher steht Ihnen eine ganze Reihe von Servicevideos zur Verfügung, die Sie bei Wartung und Instandhaltung unterstützen und leiten.

QR-CODE

Viele unserer Servicekits haben einen QR-Code, der auf Videos mit Montageanleitungen verweist, welche Sie oder Ihren Techniker durch das gesamte Verfahren führen. Videos geben Informationen ohne Worte weiter, daher sind diese weltweit verständlich.



ERSATZTEILE

Geld kann man nur verdienen, wenn die Maschine im Betrieb ist. Daher macht Ammann immer alles, um erforderliche Ersatzteile dorthin zu liefern, wo sie gebraucht werden. Diese Anstrengungen umfassen ein einfaches Online-Bestellsystem für Händler, welches Verwechslungen vorbeugt und einen schnellen Lieferservice der Ersatzteile gewährleistet.

VERSCHLEISSTEILSÄTZE

Einige Maschinen arbeiten mit rauen Materialien und unter schwierigen Betriebsbedingungen. Der Verschleiß ist unabdingbar, trotzdem können Stillstände minimiert werden. Verschleissätze machen den Austausch der Teile effizient und senken die damit zusammenhängenden Kosten. Alle erforderlichen Teile – große und kleine – liegen in einer Box bereit. Somit wird die Organisation effizient vereinfacht und die Maschine ist schneller wieder einsatzfähig.

NOTFALLSÄTZE

Notfallsätze verhindern, dass kleine Probleme sich zu grossen entwickeln, die die Maschine oder Baustelle zum Stillstand bringen können. Diese Sätze enthalten schnell austauschbare Teile, wie etwa Schalter, Sicherungen und Ventilspulen, die bei einer Störung erhebliche Probleme verursachen können. Diese Notfallsätze kann man einfach im Kofferraum oder auf der LKW-Ladefläche mitführen, sodass sie jederzeit zur Verfügung stehen. Das Austauschen dieser Teile schafft jeder Mitarbeiter mit grundlegenden technischen Kenntnissen, auch auf der Baustelle. Damit verkürzt sich der Stillstand der Maschine.



WARTUNGSSÄTZE

Vorbeugende Wartung ist für den effizienten Betrieb und eine lange Lebensdauer der Maschinen maßgebend. Je einfacher die Wartung ist, um so höher ist die Wahrscheinlichkeit, dass sie regelmässig und korrekt durchgeführt wird. Wartungssätze machen die Wartung einfach. Alle Teile, die für die Wartung von Ammann Maschinen verwendet werden, befinden sich allesamt in einer Box, verfügbar unter einer Artikelnummer.

BROSCHÜRE MIT ALLEN VERFÜGBAREN ERSATZTEILSÄTZEN

Wir haben für Sie eine Broschüre mit allen Sätzen mit entsprechenden Artikelnummern vorbereitet. Nehmen Sie Kontakt mit Ihrem technischen Berater auf und wir senden Ihnen eine Kopie als Email oder als Broschüre zu.





« Servicesätze gewährleisten, dass alle Ersatzteile dort vorhanden sind, wo man sie braucht. Notsätze verhindern, dass ein kleines Problem zu einem Grossen wird.»

Zusätzliche Informationen zu unseren
Produkten und Dienstleistungen finden
Sie unter:
www.ammann-group.com

